

Instruktionsbok

Palax Power 70

Palax Power 70 s

1

- Traktordrift
- Elmotordrift



Serienummer _____

Tillverkningsår _____

PALAX
Lahdentie 9
FI-61400 Ylistaro, FINLAND
Tfn +358 6 4745100
Fax. +358 6 4740790
www.palax.fi

1	BASUPPGIFTER OCH ANSVAR.....	4
1.1	INLEDNING.....	4
1.2	EU-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE.....	5
1.3	MASKINENS BRUKSÄNDAMÅL.....	6
1.4	VARNINGSMÄRKNINGAR.....	6
1.5	TYPISKYLTA.....	7
1.6	MASKINENS HUVUDMÅTT OCH MASKINMODELLER.....	8
1.7	SÄKERHETSANVISNINGAR.....	8
1.8	BULLER OCH VIBRATION.....	9
1.9	ANVÄNDARENS ANSVAR.....	9
1.10	DRIFTFÖRHÅLLANDEN.....	9
1.11	GARANTIVILLKOR.....	10
1.12	BRUKSANVISNINGAR FÖR VINSCHEN.....	10
2	MOTTAGNING OCH MONTERING AV MASKINEN.....	10
2.1	LYFTNING AV MASKINEN.....	10
2.2	MASKINENS LEVERANSUTFÖRANDE OCH UPPACKNING.....	10
2.3	MOTTAGNINGSKONTROLL.....	10
2.4	MASKINENS HUVUDDelar, BILD 1.....	11
2.5	MASKINENS MANÖVERORGAN, BILD 2.....	11
2.6	FÖRLÄNGNINGSBORD, BILDERNA 3.....	11
2.7	UPPSTÄLLNING AV TRANSPORTÖREN I ARBETSPOSITION, BILDERNA 4, 5, 6 OCH 7.....	12
2.8	UPPSTÄLLNING AV TRANSPORTÖREN I TRANSPORTPOSITION, BILDERNA 4, 5, 6 OCH 7.....	13
3	BESKRIVNING AV VEDMASKINENS FUNKTION MED OLIKA KRAFTKÄLLOR.....	13
3.1	TRAKTORDRIFT.....	13
3.2	NÖDSTOPPBRYTARE FÖR EN TRAKTORDRIVEN MASKIN, BILD 9.....	14
3.3	AGERANDE VID NÖDFALL.....	14
3.4	START UNDER KALLA FÖRHÅLLANDEN.....	14
3.5	ELDRIFT, START OCH NÖDSTOPP, BILD 10.....	14
3.6	START AV ELMOTORN.....	15
3.7	NÖDSTOPPBRYTARE FÖR EN ELDRIVEN MASKIN, BILD 10.....	15
3.8	MASKINEN ÄR FÖRSEDD MEN EN ANORDNING SOM FÖRHINDRAR SAMTIDIG ANVÄNDNING AV TVÅ KRAFTKÄLLOR, BILD 11.....	15
3.9	DRIFT UNDER KALLA FÖRHÅLLANDEN.....	16
4	FULLHYDRAULISK MANÖVRERING AV POWER 70 S VEDMASKIN, BILD 13.....	17
4.1	MANÖVRERING AV SÄKERHETSANORDNINGARNA.....	17
4.2	JOYSTICKVENTIL, NR 1, BILD 13.....	17
4.3	MANÖVERSPAK FÖR KLYVBETTET NR 2, BILD 13.....	17
4.4	REGLERINGSVENTIL NR 3 FÖR KAPKLINGANS FÖRSKJUTNINGSHASTIGHET, BILD 12, BARA I S-MODELLEN....	17
4.5	HANDSTARTSPAK FÖR KLYVNINGEN NR. 4, BILD 13.....	17
5	MEKANISK MANÖVRERING AV VEDMASKINEN POWER 70 MED MULTIFUNKTIONSSPAKEN.....	18
5.1	MANÖVRERING AV SÄKERHETSANORDNINGARNA.....	18
5.2	MANÖVERSPAKAR FÖR POWER 70, BILD 14A.....	18
6	ANVÄNDNING AV VEDMASKINEN, KAPNING AV VED.....	19
6.1	MANÖVRERING AV KAPKLINGAN, FÖRE KAPNINGEN.....	19
6.2	UNDER KAPNINGEN.....	19
6.3	UTJÄMNING AV DE RESTERANDE KUBBARNAS LÄNGD SAMT DERAS MATNING IN I KLYVRÄNNAN.....	20
6.4	MATNING AV DEN SISTA KUBBEN TILL KLYVNING.....	20
7	STÖRNINGAR VID KAPNING OCH ÅTGÄRDER.....	20
7.1	KROKIGA TRÄD.....	20
7.2	STORA STOCKAR.....	20
7.3	KAPNING AV KLENVED UTAN KLYVNING.....	21
7.4	STÖRNINGSFALL UNDER KLYVNINGEN OCH ELIMINERING AV DEM.....	21
7.5	ÅTERKLYVNING AV KLABBAR PÅ ETT TRYGGT SÄTT.....	21
8	VEDMASKINENS UTRUSTNING.....	21

8.1	KLYVCYLINDER.....	21
8.2	HANDSTYRD SNABBVENTIL, BILD 16	21
8.3	AUTOMATISK SNABBVENTIL	22
8.4	KLYVBETT	22
9	UNDERHÅLL AV MASKINEN	22
9.1	LÖSGÖRNING OCH BYTE AV KAPKLINGAN, BILDERNA 17 OCH 18.....	22
9.2	SPÄNNING AV KILREMMAR, MITTAXEL/KLINGANS AXEL, BILD 18.....	23
9.3	UTBYTE AV KILREMMAR, MITTAXEL/KLINGANS AXEL	23
9.4	VÄSSNING AV KLINGAN, HÅRDMETALLKLINGA	23
9.5	SPÄNNING AV KLINGAN, HÅRDMETALLKLINGA	23
9.6	RESERVKLINGA	23
9.7	ÅTSTRAMNING AV KILREMMAR, VINKELVÄXEL/MITTAXEL	23
9.8	UTBYTE AV KILREMMAR, VINKELVÄXEL/MITTAXEL	24
9.9	SPÄNNING AV MATARTRANSPORTÖRBANDET, BILD 19	24
9.10	BYTE AV TRANSPORTÖRBANDET.....	25
9.11	BANDETS ROTATIONSRIKTNING	25
9.12	OLJEBYTE I VINKELVÄXELN.....	25
9.13	BYTE AV HYDRAULOLJA, BILD 21	25
9.14	SMÖRJNING AV MASKINEN, SE SERVICETABELL.....	25
9.15	SERVICE PÅ HUVUDVENTILEN, BILD 24.....	26
9.16	VENTILENS SPÄRRHUVUD, BILD 24 A	26
9.17	SMÖRJNING AV VENTILSLIDENS SKJUTDON, BILD 24 B	26
9.18	SPÄRRHUVUDETS STRUKTUR OCH DELARNAS RÄTTA ORDNING, BILD 26	26
9.19	VENTILENS BASJUSTERINGAR	27
9.20	SPÄNNING OCH SMÖRJNING AV TRANSPORTÖRKEDJAN, BILD 27	27
9.21	RENGÖRING AV TRANSPORTÖREN.....	27
9.22	TVÄTTNING AV MASKINEN.....	28
9.23	FÖRVARING AV MASKINEN	28
10	SERVICETABELL.....	29
11	FUNKTIONSSTÖRNINGAR OCH ÅTGÄRDER	30
12	ELSCHEMAN.....	31

1 BASUPPGIFTER OCH ANSVAR

1.1 Inledning

Denna instruktionsbok är avsedd för en yrkeskunnig användare. Maskinens användare bör ha normala allmänna kunskaper och färdigheter. Till exempel förutsätts det att köparen av en traktordriven maskin är insatt i drift via kardanaxel.

Maskinens användare bör bekanta sig grundligt med instruktionsboken innan montering och användning av maskinen inleds. Innan arbetet inleds, bör man även bekanta sig med manöverorgan och maskinens nödstoppmekanism. Gå in på vår webbplats www.palax.fi för mer information om våra produkter.

OBS! Förvara alltid denna instruktionsbok vid maskinen.

1.2 EU-försäkran om överensstämmelse

Direktiv 2006/42/EG

Tillverkare: Ylistaron Terästakomo Oy
www.palax.fi
Lahdentie 9
FI-61400 Ylistaro
Finland
+358 6 474 5100

Ansvarig person för den tekniska specifikationen: Kai Koskela, kai.koskela@palax.fi

Produkt: Palax Power 70, Palax Power 70 s
Vedmaskin med en transportör på 4,3 m

Drivkraft: Traktorns kraftuttag, elmotor

Modellbeteckningar: TR Traktordriven med egen hydraulik
TR/SM Med traktor- eller elmotordrift

Maskinens serienummer: _____

Härmed försäkras att maskinen uppfyller kraven i Statsrådets förordning 12.6.2008/400 om maskiners säkerhet genom vilken direktivet 2006/42/EG träder i kraft och att följande harmoniserade standarder har tillämpats under tillverkningen:

SFS-HANDBOOK 93-serie, SFS-EN 349-1+A1, SFS-EN 609-1+A1, SFS-EN 618, SFS-EN 620, SFS-EN 847-1+A1, SFS-EN 847-2+A1, SFS-EN 847-3, SFS-EN 953+A1, SFS-EN 954-1, SFS-EN 982+A1, SFS-EN 1870-3+A1, SFS-EN 4254-1, SFS-EN 11684, SFS-EN 12100-1+A1, SFS-EN 12100-2, SFS-EN 13850, SFS-EN 13857, SFS-EN 14121-1, ISO/TR 14121-2, SFS-EN 60204-1+A1.

Ylistaron Terästakomo Oy
5.9.2017



Pekka Himanka
Verkställande direktör

1.3 Maskinens bruksändamål

Denna vedmaskin med transportör är avsedd för produktion av ved av runda träd. Användning av maskinen för något annat ändamål är förbjuden.














Trädets max. mått:








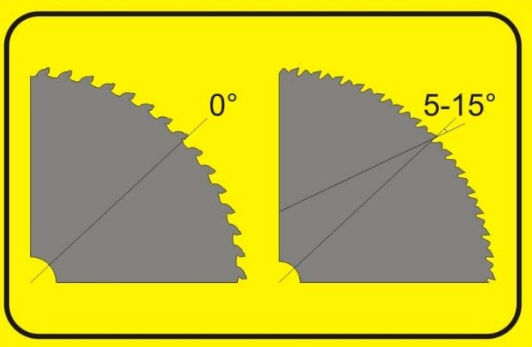
Kapacitet vid kapning, trädets max. diameter 25 cm.

Största längd för den stock som skall kapas är 4-5 m.

För långa träd rekommenderar vi att använda ett speciellt stocklyftningsbord med rullar eller hydraulisk inmatning.

1.4 Varningsmärkningar

			 <p>Nödstopp</p>
Läs instruktionsboken	Använd ögon- och hörselskydd	Se upp för rörligt sågsvärd	
 <p>Backning av inmatningstransportören</p>	 <p>Inmatning med transportören</p>	 <p>Avbrott av klyvningen</p>	 <p>Utlösning av klyvningen</p>
 <p>Höjdreglering av klyvbettet</p>	 <p>Sågning</p>	 <p>Långsam rörelse</p>	 <p>Snabb rörelse</p>
 <p>Kraftaxelns tillåtna varvtalsområde</p>	 <p>Klyvningen stannar om skyddsnetet för klyvrännan öppnas</p>		 <p>Motorns rotationsriktning</p>

 <p>Lyftpunkt för truckgaffeln</p>	 <p>Lyftpunkt</p>	 <p>Maskinen får användas bara av en person</p>	 <p>Håll dig på avstånd från maskinens rörliga delar</p>
 <p>Se upp för kraftaxeln</p>	 <p>Farozonen runt transportören är 5 meter</p>	 <p>Koppla ur maskinen från kraftkällan före servicen</p>	
 <p>Klinga utan spåntand: spånvinkel 0 grader Klinga med spåntand: spånvinkel 5–15 grader</p>			

1.5 Typskyltar

Maskinens typskylt

- Tillverkarens namn och adress.
- Maskinens typbeteckning.
- Maskinens vikt.
- Kapklingas diameter 700 mm, hål 35 mm.
- Max rotationshastighet 2200 r/min
- Max. hydraultryck 200 bar.
- Serienummer och tillverkningsår.
- Maskinskylten sitter baktill på sågkåpan.

Typskyltar för eldrift

- Trefasmotor.
- Spänning 230/380 V eller 380/600 V, kan variera från land till land.
- Effekt 7,5 KW.

1.6 Maskinens huvudmått och maskinmodeller

Maskinmodell	Power 70		Power 70 S	
	TR	TR/SM	TR	TR/SM
Drivkraft	TR	TR/SM	TR	TR/SM
Vikt	810 kg	900 kg	840 kg	930kg
Eldrift	7,5kW säkring min. 25A			
Höjd/bredd/längd	Transportposition 2,45m / 1,3m / 2,8m			
Matartransportör	Längd 2,4 m, höjd 0,9 m			
Klingans/hålets diameter	700mm/35mm			
Klingans max. varvtal	2200r/min			
Stockens max. diameter	Stockens max. diameter vid kapning 25cm			
Max./min. vedlängd	Stockens max. längd vid klyvning 60 cm.			

- Den 4,3 m långa vedtransportören ingår i vikten.

1.7 Säkerhetsanvisningar

Allmänna bestämmelser och begränsningar

- Max. vedlängd före kapning är 4 meter, maskinen kan falla! Om ved- eller stockbord används inte.
- Maskinen är endast avsedd för produktion av brännved.
- Maskinen får användas bara av en person.
- Maskinen bör utrustas med ljus om den transporteras på allmän väg.
- Då maskinen transporteras kopplad till traktorns lyftanordning, är den högsta tillåtna hastigheten 25 km/h.
- Farozonen runt maskinen är 5 meter åt sidan och bortåt från transportören.
- Lyft och lås matarbordet och vedtransportören i transportposition alltid före transporten.
- Lyftanordningens fästpunkter på traktorn är av kategori två. Kontrollera att det finns tillräckligt med plats för kardanaxeln och dess skydd om du använder en större traktor.
- Bara personer över 18 år får arbeta med maskinen.
- Avlägsna aldrig några skyddsanordningar från maskinen.
- En vedmaskin med 4,3 m transportör har en bredd på ca 2,83 m. Det innebär att maskinen under transporten, beroende på traktorns storlek, sticker ut något bakom bakre hjulet på traktorns högra sida.

Användare

- Var och en som använder maskinen bör läsa hela instruktionsboken noggrant.
- Använd alltid ögon- och hörselskydd.
- Använd alltid skyddsskor.
- Använd alltid skyddshandskar.
- Använd inte lösa eller hängande kläder.

Innan användning

- Ställ alltid maskinen och transportören till arbetspositionen för starten.
- Se till att det inte finns obehöriga personer inom arbetsområdet.
- Använd endast en oskadad kardanaxel och fäst kedjan för axelskyddet. Kraftaxelns tillåtna varvtalsområde är 450–540 r/min.
- Använd maskinen på ett tillräckligt hårt och jämnt underlag.

- Använd maskinen endast då belysningen är tillräcklig.
- Håll alltid en traktordriven maskin kopplad till lyftanordningen. Försäkra dig om att det finns tillräckligt med plats för kardanaxeln och dess skydd.
- Kontrollera alltid att alla skydd är oskadade och att de sitter fast ordentligt.
- Kontrollera alltid att kapsvärdet är oskadat.
- Kontrollera alltid att elledningarna är oskadade.
- Kontrollera alltid att alla manöverorgan fungerar.
- Kontrollera alltid att det finns tillräckligt med olja i maskinen och att hydraulslangarna och hydraulkomponenterna är oskadade.
- Försäkra dig om att maskinen står stadigt på plats innan arbetet inleds.

Under driften

- Oförsiktig kapning kan förorsaka ett allvarligt faromoment!
- Under kapningen se till att trädet alltid stöder mot kapbordets stödrulle och dragrulle vid kapningspunkten, roteringsfara!
- Var försiktig då du sågar kvistiga eller krokiga träd, eftersom trädet som följd av felaktig kapning kan snurra runt eller bända sågklingen så kraftigt att den skadas.
- Håll arbetsplatsen fri från överloppssaker.
- Stanna maskinen och koppla från matarkabeln eller kardanaxeln alltid före servicen.
- Såga bara ett träd åt gången.
- Fara! Håll dig på avstånd från rörliga delar.

1.8 Buller och vibration

A-betonad ljudtrycksnivå vid arbetsplatsen är 88,5 dB (A) och ljudeffektnivån är 108,5 dB (A). Vibrationsvärdena överstiger inte värdet 2,5 m/s².

1.9 Användarens ansvar

- Maskinen är avsedd endast för produktion av brännved.
- Maskinens alla säkerhetsanordningar är nödvändiga för att tillräcklig säkerhet ska kunna garanteras.
- Power 70 är en mycket säker maskin om de föreskrivna instruktionerna följs vid användningen, maskinen servas regelbundet och arbete utförs lungt.
- Maskinens användare är ansvarig för att före arbetet skyddsanordningarna är i klanderfritt skick och att servicen på maskinen har utförts tillbörligen.
- Användaren är ansvarig för att utomstående inte utsätts för fara.
- Maskinens konstruktion får inte ändras.
- Man får inte använda maskinen om man är påverkad av alkohol eller droger.
- Kom ihåg att användaren själv är ansvarig för eventuell olycka, om skyddsanordningar har avlägsnats från maskinen.

1.10 Driftförhållanden

- Ställ alltid maskinen så rakt som möjligt.
- Organisera arbetsförhållandena så att det inte finns t.ex. risk för halkning på vintern.
- Om du startar vid sträng köld, låt maskinen gå på 1/4 varv för ca 5...10 minuter så att oljan hinner bli varm och blir lättflytande.
- Använd maskinen endast då belysningen är tillräcklig.
- Det lönar sig att skaffa eller göra ett lämpligt ställ för den ved som kommer att processeras, i vilket träden står färdigt i nivå med matarbordet. På detta sätt undvik du onödigt lyftning och arbetet framskrider betydligt snabbare. Vi rekommenderar

- användning av antingen Palax Mega stockbord eller Palax Log vedastativ.
- Lämpligt temperaturområde för arbetet är ca -20—+30 grader C. För övrigt sätter väderförhållandena inga begränsningar.
 - Se till att det inte finns barn eller obehöriga personer inom arbetsområdet.
 - Använd inte maskinen inomhus, fara för dammbildning och avgaser.

1.11 Garantivillkor

Garantitiden är 12 månader räknad från maskinens försäljningsdag.

Under garantin ersätts

- Den skadade delen som har gått sönder under normal användning p.g.a. material- eller tillverkningsfel.
- Skäliga reparationskostnader för felet enligt avtal mellan försäljaren eller köparen och tillverkaren.
- I stället för den defekta delen levereras en utbytesdel.

Under garantin ersätts inte

- Skador som är förorsakade av normalt slitage, missbruk eller försummelse av servicen.
- Kapklinga, kilremmar och oljor.
- Fel som är följd av sådana förändringar i maskinen som köparen har utfört eller låtit någon annan utföra efter vilka maskinen inte kan anses motsvara den ursprungliga maskinen.
- Eventuella övriga kostnader eller ekonomiska krav som är en följd av de ovannämnda åtgärderna.
- några indirekta kostnader och/eller resekostnader förorsakade av reparationer under garantin
- Garantin för delar som har bytts ut under garantitiden upphör samtidigt med maskinens garantitid.
- I garantiärenden kontakta alltid försäljaren.

1.12 Bruksanvisningar för vinschen

Gå in på vår webbplats www.palax.fi för närmare anvisningar om användning av vinschen.

2 Mottagning och montering av maskinen

2.1 Lyftning av maskinen

- I maskinens båda ändar vid klyvrännans bakkant och matarbordets bakkant finns det lyftöglor för lyftning med kran.
- Maskinen kan lyftas med truck från båda sidor. Det finns styrskenor på underredet för truckgafflar.

2.2 Maskinens leveransutförande och uppackning

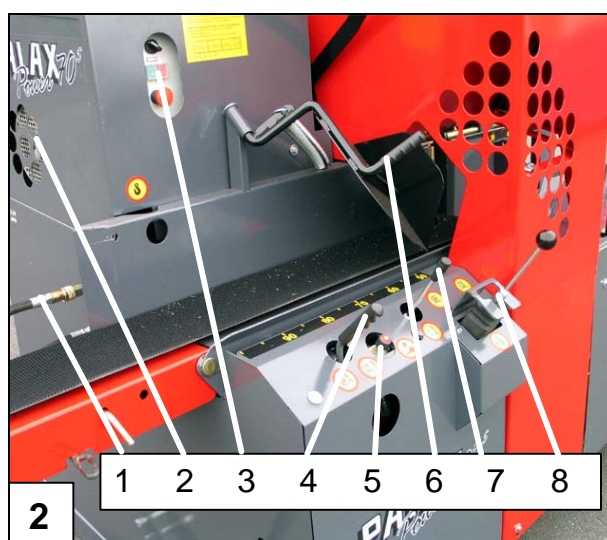
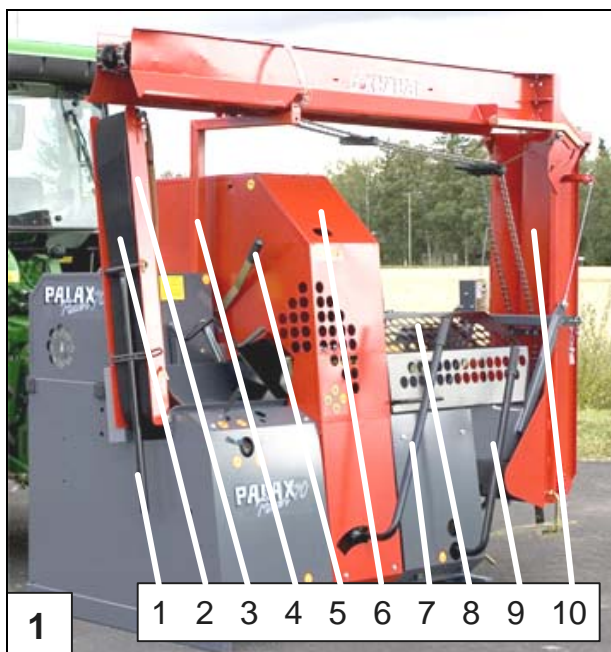
- Maskinen levereras nästan färdig med transportören påmonterad.
- För att undvika transportskador levereras maskinen dels demonterad så att alla utstående spakar och delar för traktorn lyftanordning har demonterats och packats skilt.
- Förlängningsbordet för matartransportören och vedtransportören i i transportläge.
- Vinkelväxeln är försedd med transmissionsolja.

2.3 Mottagningskontroll

- Kontrollera leveransen omedelbart.
- Om det finns transportskador på produkten, kontakta transportfirman samt försäljaren.

2.4 Maskinens huvuddelar, bild 1

1. Stöd för matartransportören
2. Matartransportörens band
3. Matartransportör
4. Stöd för transportören
5. Nödstoppspåk för traktordrift
6. Sågkåpa
7. Multifunktionsspåk, kapning, inmatning av trädet
8. Klyvrännans skyddsnet
9. Klyvbettets justeringsspåk
10. Transportör

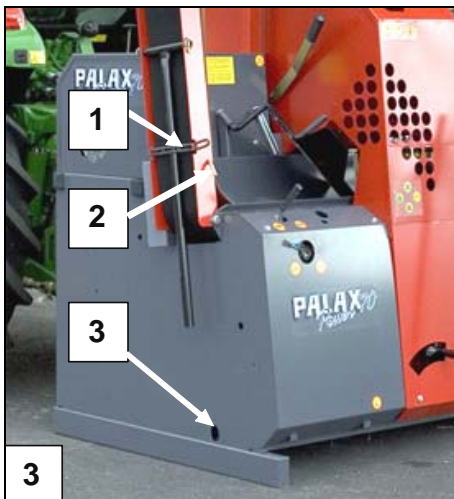


2.5 Maskinens manöverorgan, bild 2

1. Tilläggshydraulik
2. Elmotor
3. Y-D-startare
4. Handstart av klyvcylindern
5. Reglering av kapklings kaphastighet
6. Vedhållare
7. Hydraulisk höjdinställning av klyvbettet
8. Joystick-ventil för manövrering av kapningen, start av klyvrörelsen samt matartransportören.

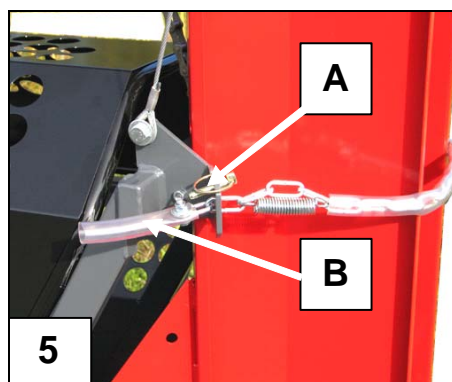
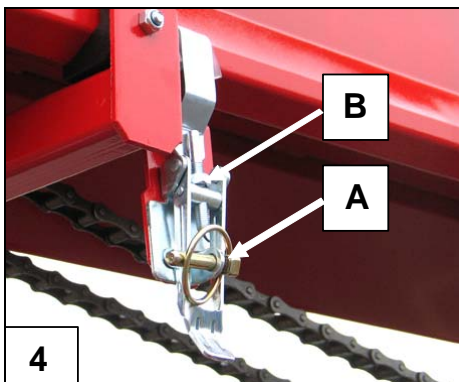
2.6 Förlängningsbord, bilderna 3

1. Koppla från gummifjäders A.
2. Dra upp låsspaken B.
3. Sväng ned transportören samt sätt benet in i öppning C i ramen. Fäst gummifjäders på plats.

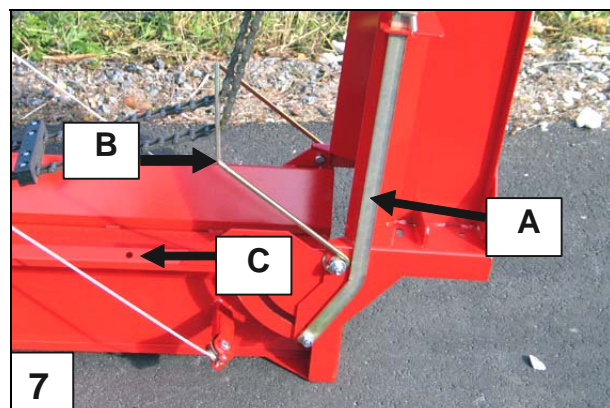
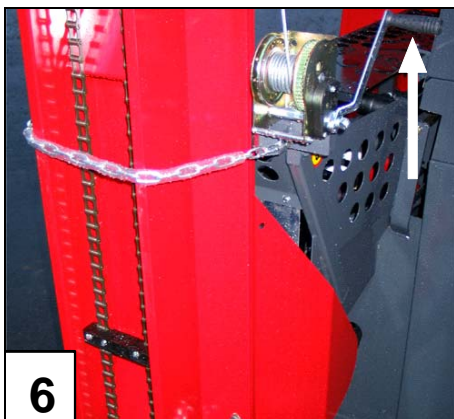


2.7 Upställning av transportören i arbetsposition, bilderna 4, 5, 6 och 7

- ❑ Avlägsna transportörens låssprintar A, bilderna 4 och 5.
- ❑ Öppna låsningarna B, bilderna 4 och 5.
- ❑ Linda upp vinschvajern några varv.
- ❑ Dra ut transportören till vinschvajerens stöd.
- ❑ Sänk ned transportören med vinschen.



- ❑ Dra upp lås A, bild 7.
- ❑ Sväng ned transportörens ända.
- ❑ Avlägsna stödbygeln B för transportörkedjan, bild 7, samt sätt den i hålen C vid transportörens sida.
- ❑ Montera åter sprintarna på sina platser.



VARNING!

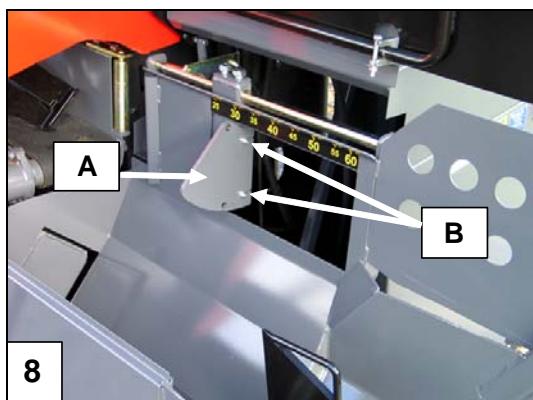
Håll alltid fast i vinschens handtag då du sänker ned transportören.

2.8 Uppställning av transportören i transportposition, bilderna 4, 5, 6 och 7

- ❑ Öppna transportörens låsanordningar.
- ❑ Sänk transportören på marken och fäst stöbygel B för transportörkedjan, bild 7.
- ❑ Dra upp lås A och lyft upp transportörens ända.
- ❑ Se till att låset A säkert går i lås.
- ❑ Lyft upp transportören med vinschen.
- ❑ Spänn vinschvajern lätt så att den inte kan lindas upp från spolen.
- ❑ Lås transportören med låset, kedjan och låssprinten i transportstöden.

Inställning av bakanslaget, bild 8

- ❑ Längdbegränsaren A kan sättas fritt mellan längder 25–60 cm.
- ❑ Ställ den önskade kaplängden med hjälp av skalan och dra åt längdbegränsarens skruvar.
- ❑ Då kapklingan sänks ned, väjer begränsaren automatiskt för stocken varvid kubben kan falla ned obehindrat.
- ❑ Bakanslaget är försett med två brytpinnar B.
- ❑ Brytpinnarna skyddar bakanslaget för skador som kan uppstå om en för lång stock matas in i klyvrännan och stöten lyfter den upp mot bakanslaget.
- ❑ Bultstorlek M 6 x 100 delgänga, hållfasthetsklass 8.8, mutter M6 Nyloc.



OBS! Fäst alltid muttern på bakanslagplåtens sida

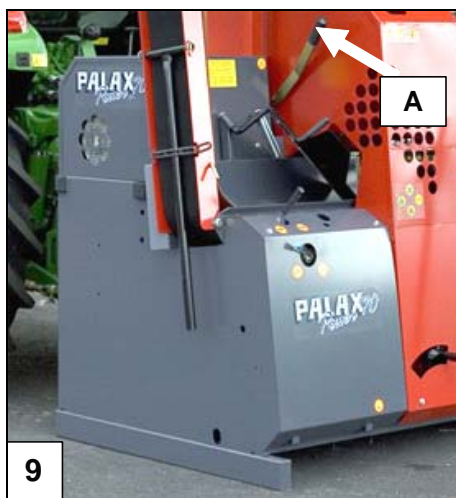
3 Beskrivning av vedmaskinens funktion med olika kraftkällor

3.1 Traktordrift

- ❑ En lämplig kraftuttagsaxel är t.ex. BONDIOLI 143, WALTERSCHEID W 2300 eller E.G T 40 som räcker till för överföring av en effekt på ca 26 kW.
- ❑ Det krävs ingen säkerhetskoppling på kardanaxeln.
- ❑ Använd endast en oskadad kardanaxel och fäst alltid kedjorna för axelskydden vid maskinen.
- ❑ Då du kopplar av kardanaxeln från traktorn använd stödkroken på maskinen för att stöda axeln.
- ❑ Om traktorns kraftuttag är försedd med högt varvtalsområde, lönar det sig att använda det eftersom vedmaskinens effektbehov är litet. Ett lämpligt varvtalsområde för kraftuttagsaxeln är min. 450, max .540 r/min

3.2 Nödstoppbrytare för en traktordriven maskin, bild 9

- Den traktordrivna modellen är försedd med en särskild snabbstoppanordning med vilken man kan stanna kraftöverföringen från vinkelväxeln till maskinen omedelbart för att stanna hela maskinen.
- Vid nödfall skjut spaken A uppåt, då låser spaken sig och kilremmarna blir lösa.



OBS! Använd brytaren endast vid nödfall då kilremmarna skaver något mot vinkelväxels roterande remskiva och kan slitas ut snabbt.

3.3 Agerande vid nödfall

Om brytaren har använts vid nödfall, t.ex. om trädet har fastnat i klingan som följd av fel vid kapningen, koppla också genast från kraftöverföringen till kraftuttagsaxeln från traktorn eftersom vinkelväxels remskiva kan slita kilremmarna onödigt.

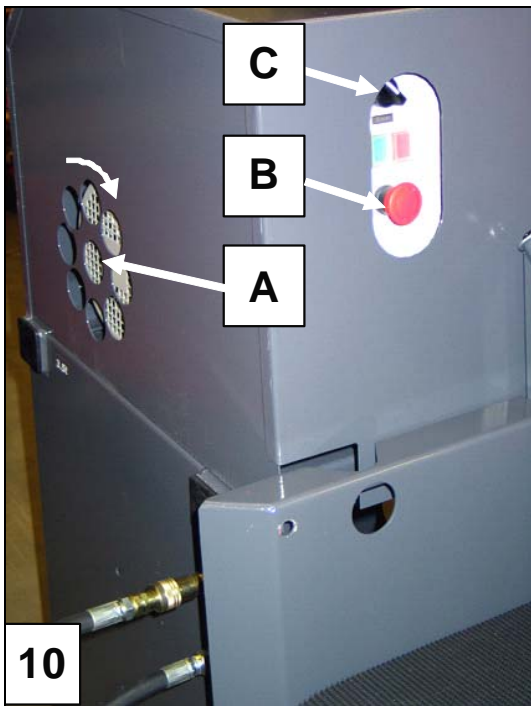
OBS! Koppla till nödstoppbrytaren före tillkoppling av kraftöverföringen från traktorn.

3.4 Start under kalla förhållanden

- Låt maskinen gå i köld på låga varv i ca 5 minuter så att oljan blir varmare. Då slits hydraulkomponenterna betydligt mindre och skador kan undvikas.

3.5 Eldrift, start och nödstopp, bild 10

- Motoreffekten är 7,5 kW och varvtalet är 1480 r/min.
- Maskinen är försedd med en automatisk stjärn-triangelstartare med nödstopp.
- Alla elinstallationer är färdigmonterade.
- För 380 V spänning behövs det en skarvsladd på minst 6mm² i diameter. Säkring min. 25A.
- Då maskinen tas i bruk, kontrollera att rotationsriktningen stämmer överens med pilen vid motorns ända.
- Starta maskinen för en stund och stanna den omedelbart för att fastställa rotationsriktningen.
- Motorn A och startaren B sitter under skyddskåpan.



3.5.1.1

OBS! Endast en yrkeskunnig person får utföra de elinstallationer som ändringen av rotationsriktning förutsätter.

OBS! Använd en skarvsladd försedd med en stickpropp som möjliggör byte av rotationsriktning genom att vrida med skruvmejseln.

3.6 Start av elmotorn

- Tryck ned startknappen. Motorn kör i gång långsamt i stjärn-positionen på låg effekt. Startfasen tar flera tiotals sekunder.
- Då motorns varvtal ökar, kopplas triangel-positionen på och motorn kommer snabbt upp i fulla varv. Då maskinen kommer upp i fulla varv tänds signalljuset på startaren.

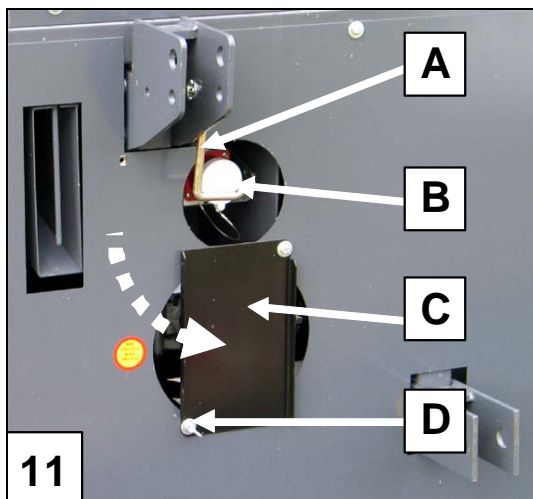
OBS! Man får inte arbeta med maskinen innan motorn går på fulla varv.

3.7 Nödstoppbrytare för en eldriven maskin, bild 10

- Tryck ned nödstoppbrytaren B i nedersta läge.
- Vrid tryckknappen medsols för att frigöra den.

3.8 Maskinen är försedd med en anordning som förhindrar samtidig användning av två kraftkällor, bild 11

- Efter att skyddsplåten C har svängts ned, kan skarvsladden anslutas. Efter att skyddet har vänts upp, kan kraftuttagsaxeln tillkopplas.
- Hängkrok A för kraftuttagsaxeln.



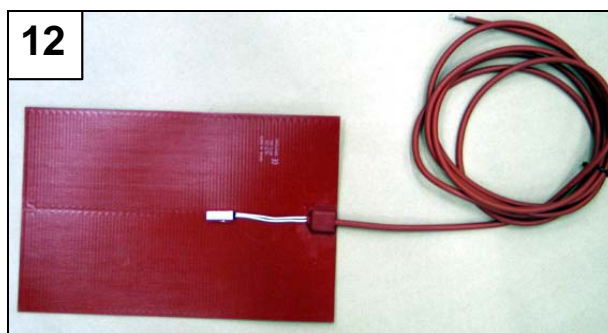
WARNING! Plåten som förhindrar samtidig användning av två kraftkällor får aldrig avlägsnas från maskinen. Kraftuttagsaxeln bör avlägsnas, om maskinen drivs med el.

3.9 Drift under kalla förhållanden

Om en eldriven maskin används vid en temperatur under -15 grader, löner det sig att använda olja med lägre viskositetsgrad i och med att en eldriven maskin kommer upp i fulla varv omedelbart efter starten. Lämpliga oljor är t.ex. multigradeolja enligt ISO VG 22 S eller syntetisk hydraulolja.

Elmotstånd för oljetanken, bild 12

- ❑ En elmotståndsmatta med termostat på 300 W, med liminfästning är tillgänglig som tillval för oljetanken.
- ❑ Startanorringen är som standard försedd med en manöverbrytare för elmotståndet, bild 10C.
- ❑ Uppvärmning under 1-2 timmar räcker till för att göra oljan tillräckligt flytande för att starten blir lätt.
- ❑ Motståndets dimensioner är 200 x 300 mm
- ❑ Effekt 300 kW
- ❑ Försedd med termostat.
- ❑ Motståndsmattan har starkt lim för infästning.

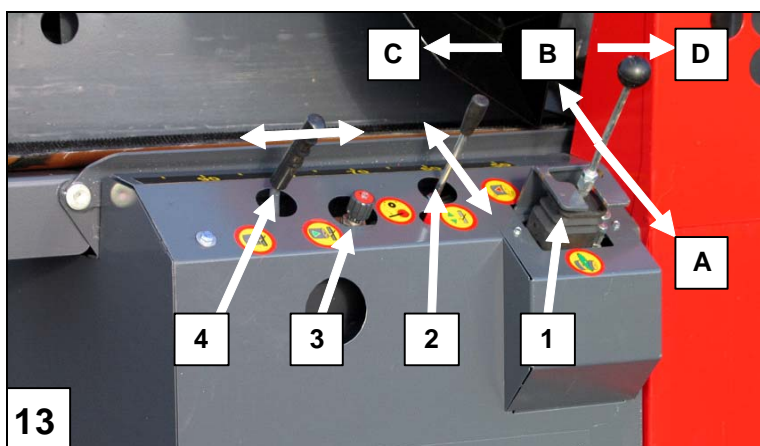


3.9.1.1

3.9.1.2 OBS! Endast en yrkeskunnig person får utföra de elinstallationer som monteringen av motståndet förutsätter.

4 Fullhydraulisk manövrering av Power 70 s vedmaskin, bild 13

- Kapning av stocken, start av klyvningen samt matartransportören manövreras med en fullhydraulisk lätthanterlig joystickventil 1, bild 13.



4.1 Manövrering av säkerhetsanordningarna

1. Kapklingan går inte ned - stäng klyvrännans skyddsnet. Maskinen kan inte manövreras om skyddsnetet är öppet.
2. Klyvrännans skyddsnet kan inte öppnas - lyft kapklingan i sitt övre läge. Kapklingan bör alltid vara i sitt övre läge för att skyddsnetet ska kunna öppnas.
3. Klyvningen kan inte startas manuellt - stäng klyvrännans skyddsnet. Maskinen kan inte manövreras om skyddsnetet är öppet.

4.2 Joystickventil, nr 1, bild 13

- Då joysticken skjuts framåt och svängs i riktning B-D, matar transportören stocken mot bakanslaget.
- Då joysticken skjuts framåt i riktning B-C, backar transportören.
- Då joysticken dras bakåt i riktning A går sågklingan ned och kapar av stocken.
- Då joysticken skjuts framåt i riktning B, reser sig kapklingan upp och startar samtidigt klyvrörelsen.

4.3 Manöverspak för klyvbettet nr 2, bild 13

- Då spaken dras bakåt, går klyvbettet ned.
- Då spaken skjuts framåt, går klyvbettet upp.

4.4 Regleringsventil nr 3 för kapklingans förskjutningshastighet, bild 12, bara i s-modellen

- Vrid ventilen medsols för att sänka förskjutningshastigheten och motsols för att öka den.
- För tjocka stockar lönar det sig att reducera förskjutningshastigheten för att minska på påkänningar på kapklingan.
- Liten minskning av förskjutningshastigheten påverkar inte totaltiden, eftersom klyvningen av en tjockare stock också tar längre tid.

4.5 Handstartspak för klyvningen nr. 4, bild 13

- Tryck spaken till höger, klyvningen startar.

- Tryck spaken till vänster för att stanna klyvrörelsen och återställa cylindern till utgångsläget.

5 Mekanisk manövrering av vedmaskinen Power 70 med multifunktionsspaken

Kapning av stocken, start av klyvningen samt inmatningstransportörens rörelse manövreras med en lätthanterlig multifunktionsspak spak 3, bild 14. Multifunktionsspakens rörelsebana samt alla rörelser är precisa eftersom axeln och manövrerörelserna är försedda med kullager.

5.1 Manövrering av säkerhetsanordningarna

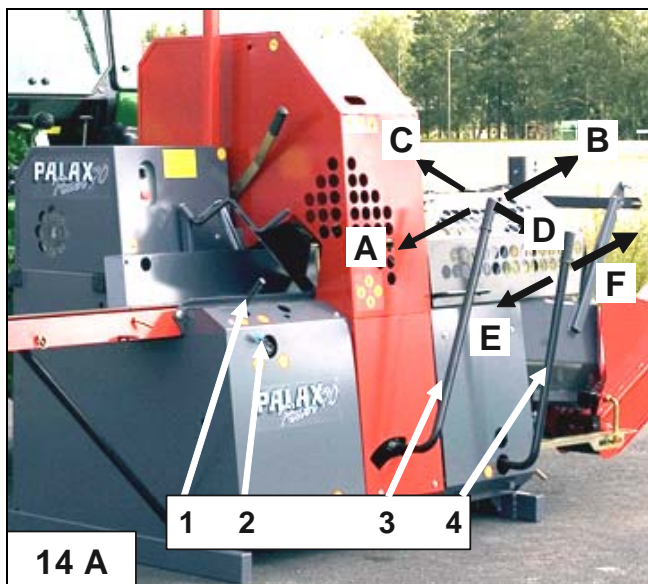
1. Kapklingen går inte ned - stäng klyvrännans skyddsnät. Maskinen kan inte manövreras om skyddsnätet är öppet.
2. Klyvrännans skyddsnät kan inte öppnas - skjut multifunktionsspaken i sitt yttersta läge till höger. Multifunktionsspaken bör alltid vara i sitt yttersta läge till höger för att skyddsnätet ska kunna öppnas.
3. Klyvningen kan inte startas manuellt - stäng klyvrännans skyddsnät. Maskinen kan inte manövreras om skyddsnätet är öppet.

5.2 Manöverspakar för Power 70, bild 14A

1. Handstart för klyvningen.
2. Manuell snabbventil.
3. Multifunktionsspak.
4. Manöverspak för klyvbettet.

Multifunktionsspakens 3 funktion, bild 14A

- Riktning A, kaprörelse.
- Riktning B, lyftning av kapklingen och samtidig start av klyvningen. I yttersta läge till höger är funktionerna låsta och då kan nätburen för klyvrännan öppnas.
- Riktning C, då kapklingen reser sig i sitt övre läge, kan spaken 3 tryckas i riktning C för att mata in stocken med matartransportören.
- Riktning D, vid samma läge kan man dra spaken utåt för att backa med matartransportören.
- En automatisk snabbventil är tillgänglig för Power 70-modellen som tillval.



Montering av klyvbettets justeringsspak, bild 14B

- Klyvbettets justeringsspak har demonterats för transportereringen för att undvika transportskador.
 1. Montera justeringsspaken på plats.
 2. Se instruktionsdekalen för den rätta monteringsordningen för friktionsskivan och fjäderbrickorna.
 3. Dra åt kronmuttern till ett lämpligt moment och sätt saxsprinten på plats.
 4. Muttern är rätt spänd då justeringsspaken är lätt att använda och klyvbettet hålls stadigt i sitt övre läge.

6 Användning av vedmaskinen, kapning av ved

OBS! Maskinen är avsedd för att användas av endast en person. Lämna inte maskinen, som är enkel att starta, utan övervakning.

6.1 Manövrering av kapklingen, före kapningen

- Putsa bort eventuellt skyddsfett, från en ny klingan, eftersom en nedsmord klinga lätt samlar upp kåda och klingan blir varm. Då kan klingan tappa sin spänning och börja vibrera.

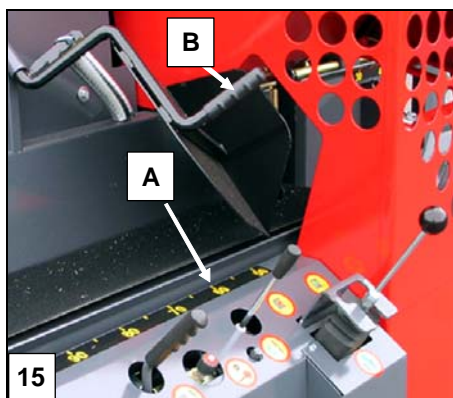
6.2 Under kapningen

- Var försiktig, håll alltid händerna långt från sågsvärdet.
- Kapa klenved bara en åt gången. Om flera träd kapas på samma gång kan en del av dem bända klingan kraftigt och klingan blir het och tappar sin materialspänning.
- Stanna aldrig klingan genom att trycka den mot trädet.
- Se till under kapningen att trädet alltid stöder mot stödrulle och dragrulle vid kapningspunkten.
- Håll tag i vedhållarens handtag under kapningen för att hålla stocken säkert mot bordet. Detta är viktigt då man kapar klenved eller under de sista kapomgångarna då stocken är kort och lätt.
- Kapa krokiga träd vid de krokiga ställena för att underlätta arbetet.

WARNING! Krokiga träd kan pga. kapningskraften vända sig på bordet och vrida klingan så kraftigt att den splittras.

6.3 Utjämning av de resterande kubbornas längd samt deras matning in i klyvrännan

- Kapa av den s.k. överloppskubben redan i det skedet då den återstående stockens längd ännu räcker till för ytterligare en eller två kubbar av föreskriven längd.
- Använd skalan A vid matarbordets kant som hjälpmedel, bild 15.



OBS! Öka vedhållarens kraft under de sista kapomgångarna och då du kapar klenved medhantaget B, bild 15. På det här viset blir det säkert att kapa av en kort och lätt stock utan att den skulle svänga om.

6.4 Matning av den sista kubben till klyvning

- Passa på att mata in den sista kubben på stöten med transportören utan att vänta, då stöten ännu håller på att klyva den föregående kubben.
- Då stöten återställs i sitt utgångsläge och kubben faller i klyvrännan, kan klyvningen startas manuellt omedelbart.
- Om du gör så, framskrider arbetet betydligt snabbare.

WARNING! Försäkra dig alltid om att stocken befinner sig under vedhållaren under kapningen. Minsta längd för klubben är 25 cm.

7 Störningar vid kapning och åtgärder

7.1 Krokiga träd

- Kapa krokiga träd vid de krokiga ställena
- Se till att trädet stöder mot stödrullen då du kapar krokiga träd.

7.2 Stora stockar

- Om sågljudet är mjukt är klingans hastighet och varvtal rätta.
- Om kapljudet är starkt och skrällande är matningen av klingan in i trädet för snabb och spånrännan täpps till. Kontrollera varvtalet, kapklingans förskjutningshastighet och klingans vasshet.
- Om stocken kärvar på klingan p.g.a. felaktig sågning, stanna maskinen omedelbart. Elmotor drivna maskiner via nödstopptryckknappen, en traktordriven maskin via kopplingen.
- Frikoppla också kardanaxeln.
- Kontrollera den fastnade klingan innan du fortsätter sågningen så att inga sågtänder har tecken på brott vid roten.

WARNING! Det är förbjudet att såga med en skadad klinga.

7.3 Kapning av klenved utan klyvning

- Man kan kapa små klabbar snabbt genom att först avlägsna klyvbettet. Då går brännveden till transportören utan klyvning.

7.4 Störningsfall under klyvningen och eliminering av dem

Om stocken har fastnat

- Om stocken eller kvistar är stora, kan det hända att klyvcylinderns kraft är otillräcklig.
- Om trädet fastnar i bettet dra in cylindern med handmanövreringen.
- Lyft klyvbettet uppåt och försök klyva på nytt med handmanövreringen. Det hjälper ofta att ändra vedens läge.
- Om veden inte alls klyvs, öppna skyddet och slå loss den fastnade kubben med en annan vedkubbe.
- Om det finns en stor kvist på stocken, vänd om stocken och mata den mot bettet med roten först så att den stora kvisten klyvs. På det sättet är kraftbehovet minst.

7.5 Återklyvning av klabbar på ett tryggt sätt

- Då man klyver små klabbar av en stor kubbe, kan klabbar som kluvits i 4 eller 6 delar fortfarande vara alltför stora.
- Nedan beskrivs en trygg metod att göra klabbarna mindre.
 1. Öppna skyddet.
 2. Lägg klabbar som du önskar att klyva i klyvrännan. T.ex. två på varandra. De hålls på varandra om du slår dem lätt fast i bettet.
 3. Stäng skyddet och starta klyvningen med handspaken.

8 Vedmaskinens utrustning

8.1 Klyvcylinder

- Maskinen kan förses med en klyvcylinder antingen på 3,5 ton eller på 5,6 ton.

8.2 Handstyrd snabbventil, bild 16

- Palax Power 70-modellen har som standardutrustning en manuell snabbventil, som för snabbt klyvningen av klenved avsevärt. Snabbventilen är avsedd för stockar under 15 cm i diameter. Med snabb rörelsen är klyvkraften bara ca hälften av cylinderns fulla kraft.
- Det är möjligt att använda snabbventilen, eftersom klyvning av klena stockar inte kräver full kraft.
- Om cylindern inte orkar klyva stocken med snabb rörelsen, skall du vrida kontrollspaken i normalt läge. Ventilen kan vridas utan att maskinen stannas.



OBS! Använd snabbventilen endast upp till sådan diameter av stocken som du av egen erfarenhet vet att säkert kan klyvas. Om kraften ständigt är knapp överbelastas transmissionen och oljan överhettas onödigt.

8.3 Automatisk snabbventil

- Palax Power 70 s-modellen har en automatisk snabbventil som standardutrustning.
- Ventilen saktar klyvrörelsen endast då trycket överstiger 120 bar.
- Då stocken börjar klyvas och trycket sjunker, återställs snabb rörelsen omedelbart.
- Ventilen för snabbtar klyvningen även av tjocka kubbar eftersom tillnärmningsslaget ända till bettet utförs med snabb rörelsen.

8.4 Klyvbett

Standardbett

- Ett 2/4-bett för klyvning av ved i två eller fyra delar.

Tillvalsbett

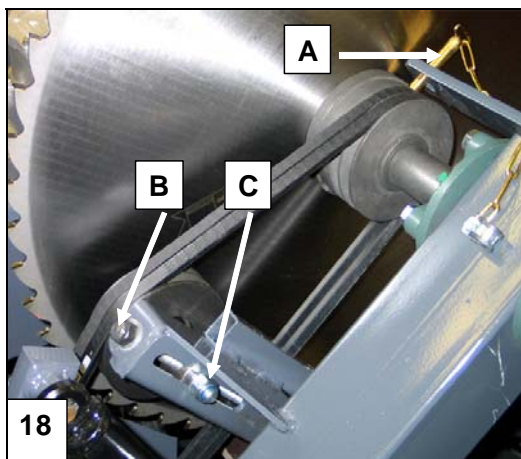
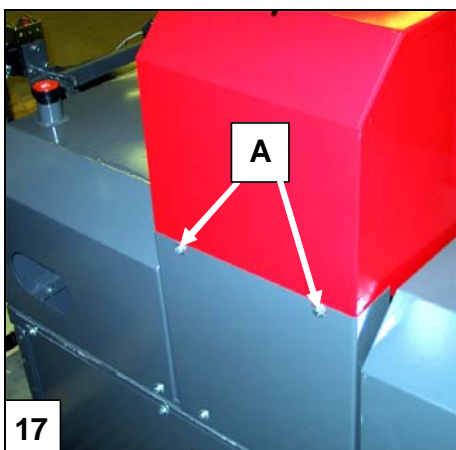
- Ett rakt bett för klyvning i två delar och, om bettet sänks ned, utblir klyvningen helt.
- Ett 2/6-bett för klyvning av ved i två eller sex delar. Kräver vanligen en cylinder på 5,6 ton

9 Underhåll av maskinen

OBS! Stanna alltid maskinen före utförande av serviceåtgärder.

9.1 Lösgörning och byte av kapklingan, bilderna 17 och 18

1. Avlägsna skyddsnätets fästskruvar, en nyckel på 13 mm.
2. Sväng det stora skyddsnätet öppet.
3. För att hindra klingan från att rotera, sätt tappen A, bild 17, in i hålet och skruva av klingans fästmutter, en högerhänt gänga, nyckel 36 mm. Muttergänga M 24 x 2
4. Rengör klingans flänsytors omsorgsfullt innan klingan monteras åter på plats.
5. Före återmontering av klingan försäkra dig om att den tapp som hindrar klingans rotation är på plats.
6. Avlägsna tapp A efter klingans byte och sätt den i hållaren.



9.2 Spänning av kilremmar, mittaxel/klingans axel, bild 18

1. Stram åt kilremmarna för första gången efter 4-8 drifttimmar.
2. Kontrollera remmarnas spänning med jämna mellanrum.
3. Spänningen är lämplig då remmen på undersidan trycks in ca 10–15 mm på mitten då den trycks ned med vikt av 2–3 kg.
4. För att spänna remmen, skruva av muttern C en aning - inte för mycket - dra sedan åt skruven B och därefter muttern C. Kontrollera till slut spänningen en gång till.

9.3 Utbyte av kilremmar, mittaxel/klingans axel

1. Lösgör kapklingan enligt punkten 9.1.
2. Lösgör oljepumpens fästfläns från ramen, 4 st. M10 skruvar, en nyckel på 17 mm.
3. Lossa remspännaren.
4. Byt ut remmarna. Använd endast kilremmar som har skaffats från en auktoriserad återförsäljare.
5. Rengör klingans flänsytor omsorgsfullt innan klingan monteras åter på plats.
6. Före återmontering av klingan försäkra dig om att den tapp som hindrar klingans rotation är på plats.
7. Fäst skyddsnätet på plats.

9.4 Vässning av klingan, hårdmetallklinga

- Det är möjligt att vassa hårdmetallklingan lätt med en diamantfil.
- Beroende på det sågade materialets renhet kan en hårdmetallklingas vässningsintervall vara flera hundra löskubikmeter, t.o.m. 500-1000.
- Det bästa vässningsresultatet och den bästa hållbarheten för klingan uppnås genom att använda en regelrätt vässningsmaskin med diamantskiva.

9.5 Spänning av klingan, hårdmetallklinga

- I allmänhet uppstår det inga spänningsfel i hårdmetallklingor. Men om du sågar med en ovanligt slö klinga kan klingan hettas upp kraftigt och spänningsfel uppstå.
- Anlita en yrkesman för spänning av en hårdmetallklinga.

9.6 Reservklinga

- Om du sågar mycket, lönar det sig att skaffa en reservklinga.

9.7 Åtstramning av kilremmar, vinkelväxel/mittaxel

- Kilremmarna mellan vinkelväxeln och mittaxeln spänns automatiskt med hjälp av fjäderkraften och tryckrullen.
- Åtstramningen sker så att tryckrullen A trycker med fjäderkraften på kilremmarna på

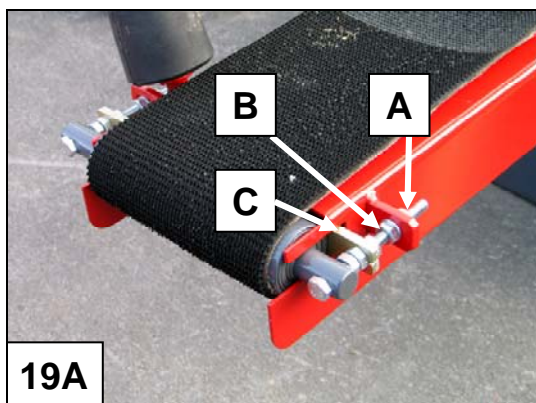
deras slappa sida. Då stramas remmarna åt och hålls alltid vid rätt spänning.

9.8 Utbyte av kilremmar, vinkelväxel/mittaxel

1. Avlägsna den bakre skyddsplåten från maskinen
 2. Släck på kilremmarna med hjälp av nödstoppsreglaget.
 3. Ta bort de gamla remmarna och montera de nya på plats. Obs. Använd endast kilremmar som har skaffats från en auktoriserad återförsäljare.
 4. Spänn kilremmarna med nödstoppkopplingen.
 5. Montera den bakre skyddsplåten på plats.
- Om maskinen är försedd med en elmotor, lösgör dess fastsättningskruvar och skjut motorn utåt så mycket att du kan slippa kilremmarna genom springan mellan klockopplingens klor.

9.9 Spänning av matartransportörbandet, bild 19A

- Det finns spänningsskruvar för spänning av bandet i ändan av inmatningstransportörens förlängning.
- Se till att bandet går i rullens mitt då du spänner bandet.
- Granska att skrapan C befinner sig så nära rullen som möjligt. Skrapans uppgift är att alltid hålla rullen ren och trygga att bandet alltid löper rakt.
- Med ställskruven vid klingändan av matarbandet kan man ändra bandets riktning så att det löper rakt. 19B



9.10 Byte av transportörbandet

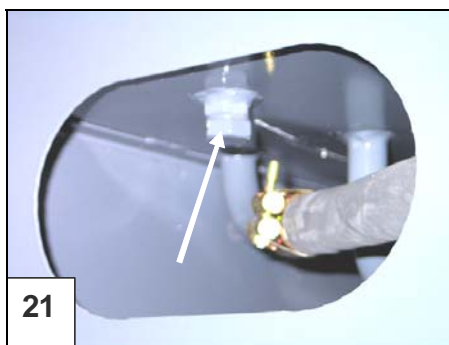
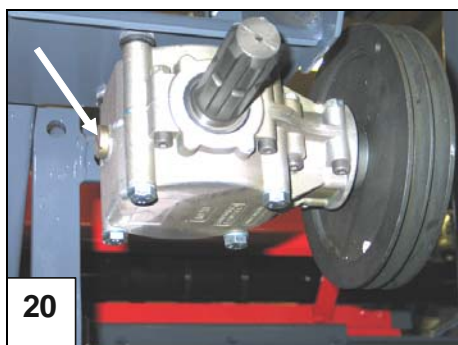
1. Koppla loss hydraulmotorns slangar.
2. Skydda kopplingarna för att hindra orenheter att komma in i motorn eller slangarna.
3. Inmatningstransportören är fäst med 5 skruvar. Lösgör skruvarna och lyft transportören på marken på stockar.
4. Lossa bandets spänskruvar.
5. Byt ut bandet. Obs. Använd endast ett transportörband som har skaffats från en auktoriserad återförsäljare.
6. Montera transportören, koppla till hydraulslangarna och spänn bandet..

9.11 Bandets rotationsriktning

- Kontrollera vid utbyte att bandet kommer att rotera i den riktning som pilen på bandet visar.
- Pilen visar bandets rotationsriktning under matningsrörelsen.
- Om bandet roterar åt fel håll kan skarven skadas.
- Kontrollera bandets spänning med jämna mellanrum.
- Dragrullen får inte slira

9.12 Oljebyte i vinkelväxeln

1. Öppna oljepluggen C, bild 20, och dränera den gamla oljan med t.ex. en sugpump eller genom att demontera vinkelväxeln helt.
2. Fyll på ca 0,5 l av ny olja; SAE 80.

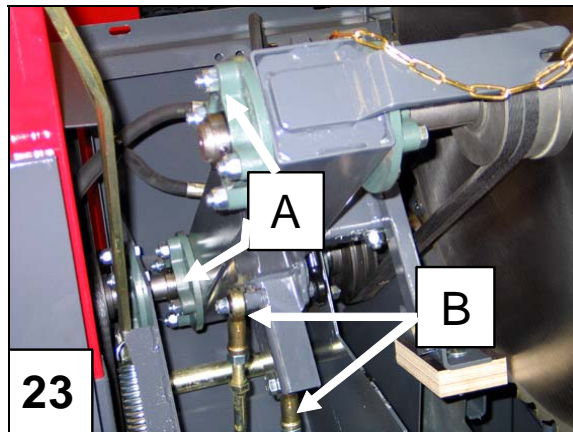
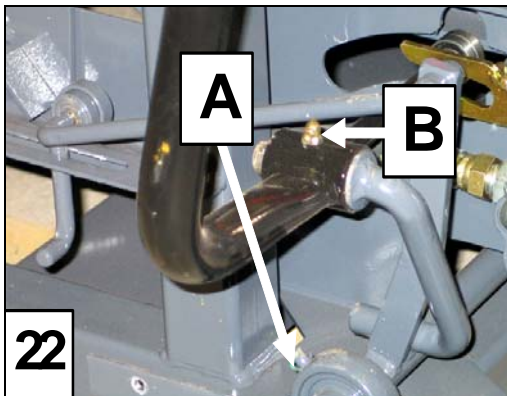


9.13 Byte av hydraulolja, bild 21

- Hydrauloljans normala mängd är 40 liter. I professionellt bruk är oljans max. mängd 60 liter.
- Oljetyp ISO VG 32, t.ex. Unavis 32, SHELL Tellus 32, NESTE HYDRAULI 32 eller motsvarande.
- För kontinuerligt arbete under varma förhållanden ISO VG 46.
- En lämplig olja för elmotordrift under kalla förhållanden är ISO VG 22 S multigradeolja eller en syntetisk hydraulolja eftersom vid kallstart en eldriven maskin strax startar på fulla varv.
- Följ speciell renlighet vid oljebyte eftersom maskinens klanderfria funktion beror på oljans renhet.

9.14 Smörjning av maskinen, se Servicetabell

- Nipplar för multifunktionsaxelns kullager, 2 st., bild 22 A.
- Nippel för multifunktionsaxeln, 1 st., bild 22 B.
- Lager på klingans balk, 6 nipplar, bild 23 A.
- Ledlager för klingans manöverspakar, 3 nipplar, bild 23 B.



9.15 Service på huvudventilen, bild 24

- Spärrhuvudet på klyvcylinderns styrventil A, leden B på slidens skjutdon samt ledhuvudet kräver smörjning med jämna mellanrum för att de skall hålla och fungera störningsfritt. Det är i synnerhet viktigt att smörja ventilen om maskinen blir stående i flera månaders tid. Om spärrhuvudets delar rostar, fungerar maskinen inte klanderfritt.



9.16 Ventilens spärrhuvud, bild 24 A

- Man kan spruta in smörjolja på spärrhuvudets rörliga delar genom det lilla hålet mitt på spärrhuvudets ändplåt.
- Använd olja som inte blir stel vid frost.
- Enklast är det använda sprejflaska med sprutrör, bild 25.
 1. Skruva av skyddsskruven i ändplåten.
 2. Sätt sprutröret i hålet och spruta 2–3 gånger ca en sekund åt gången.
 3. Oljan sprids jämnt på spärrhuvudets rörliga delar.

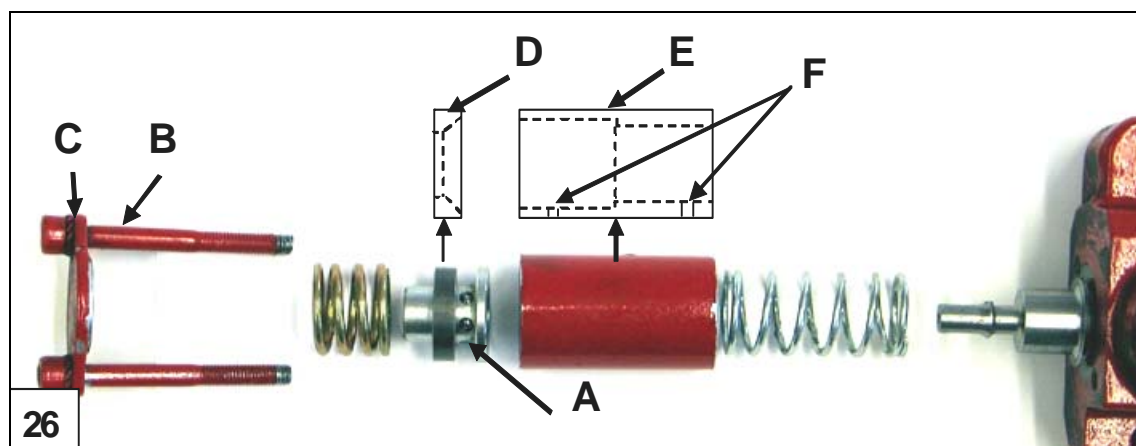
9.17 Smörjning av ventilslidens skjutdon, bild 24 B

- Skjutdonet är försett med en ledtapp och ett ledhuvud som kräver regelbunden service och smörjning.
 1. Lyft upp kanten av skjutdonets skyddsgummi.
 2. Spreja smörjolja på båda sidorna av ledtappen och på ledhuvudet.
 3. Kontrollera samtidigt att skyddsgummit är helt.

9.18 Spärrhuvudets struktur och delarnas rätta ordning, bild 26

Om du skruvar upp skruvarna B på ventilen, tryck samtidigt på spärrhuvudets lock C eftersom de styva fjädrarna kan spränga bort locket. Då kastas även fjädrarna och spärrdelens kulor iväg.

Sätt alltid litet vaselin i håll A på spärrhuvudet då du monterar spärrhuvudet. Då hålls de små kulorna på plats under monteringen. Försäkra dig om att delarna D och E kommer åt rätt håll, så som bilden visar och avtappningshål för kondens alltid kommer nedåt.



9.19 Ventilens basjusteringar

Ventilen har justerats och provkörts på fabriken.

Basinställningarna hålls utmärkt på plats. Därför är efterjustering vanligtvis inte nödvändig.

9.20 Spänning och smörjning av transportörkedjan, bild 27

- transportören är försedd med hydraulmotordrift och automatisk spänning av kedjan
- Kedjan bör smörjas lätt dagligen.



9.21 Rengöring av transportören

- Håll transportören ren för att säkerställa problemfri drift.
- Det är speciellt viktigt att rengöra transportören på vintern och alltid vid slutet av användningen.
- Transportören kan också tvättas med en högtryckstvätt.

9.22 Tvättning av maskinen

- Tvätta maskinen då och då med högtryckstvätt. Speciellt viktigt är detta innan maskinen blir stående oanvänd för en längre tid. Smörj maskinen efter tvätten.
- Obs. Rikta inte vattenstrålen mot elanordningar eller lager.

9.23 Förvaring av maskinen

Maskinen är avsedd för utebruk, men om den står oanvänd en längre tid är det bra att placera den under tak för att undvika onödig korrosion och åtföljande funktionsstörningar.

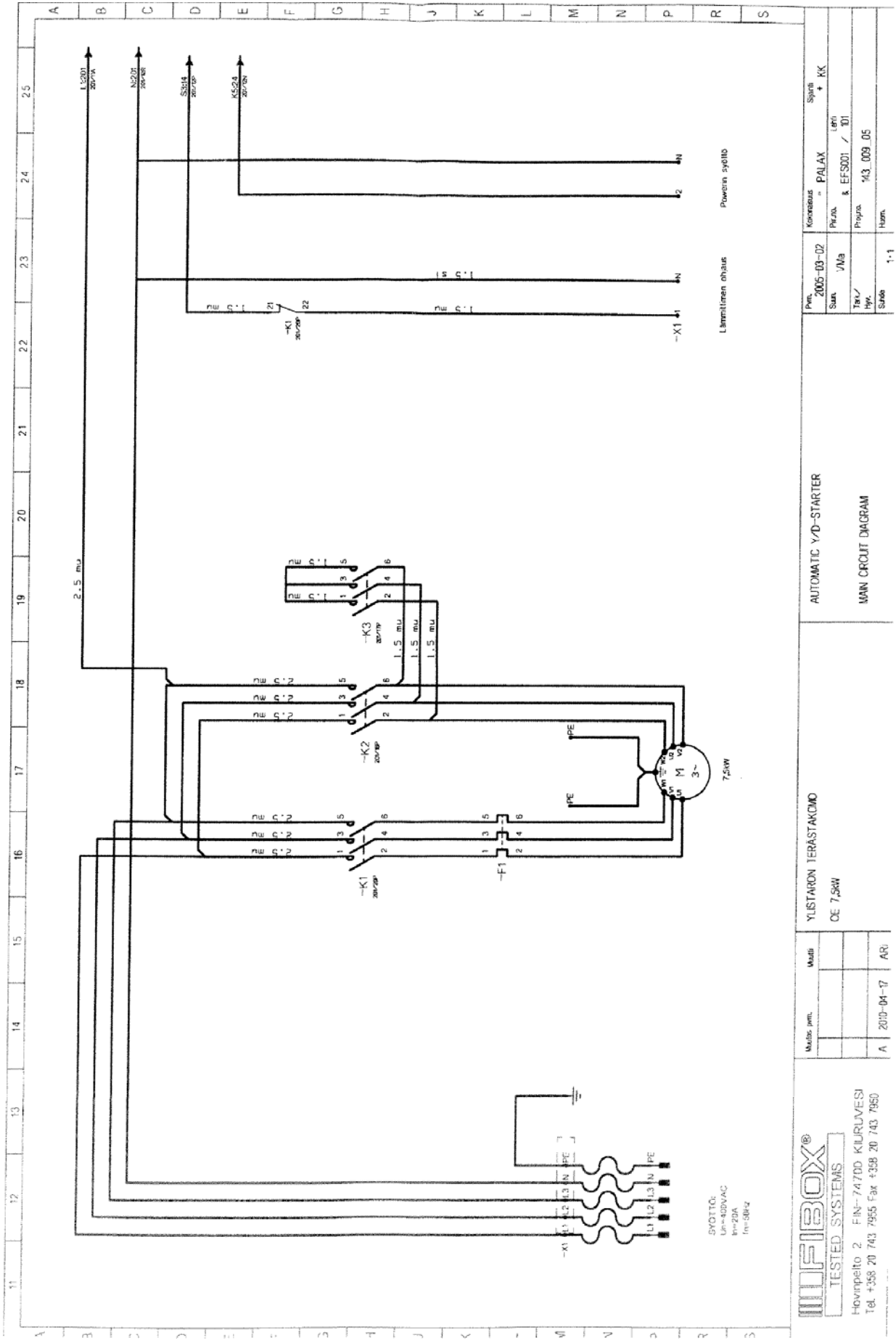
10 Servicetabell

Objekt	Åtgärd	Dagligen	Intervall 100 t	Intervall 500 t	Intervall 1000 t	Medel/redskap
Vinkelväxel TR-driven	Kontroll 1 byte 2 byte		X	X	X	SAE 80 0,5 l Sugtömning
Hydraulolja Normala förhållanden	Kontroll 1 byte 2 byte		X	X	X	Mängd 40 l T.ex. Esso Unavis 32 Neste Hydraul 32
Oljefilter	1 byte 2 byte			X	X	FIO 60/ 3
Klingans axellager	Smörjning		X			Kullagerfett
Ventil	Smörjning		X			Smörjolja, sprej
Alla spakar	Smörjning	X				Smörjolja
Kilremmar Vinkelväxel Klingans axel	Kontrollera och by ut vid behov					SPA 1732 SPA 1457
Kapsvärd	Vässning vid behov					700-35-0 grader
Maskin	Rengöring	X				
Elmotor	Rengöring	X				
Elanordningar	Rengöring	X				

11 Funktionsstörningar och åtgärder

Störning	Orsak	Åtgärd
Klingan sågar tungt och hettas upp.	1. Klingan är slö. 2. Mycket kåda har samlats på klingan.	1. Vässa klingan. 2. Rengör klingan.
Kapklingan kastar. Klingan kastar efter en kort tids sågning.	1. Skräp mellan flänsarna. 2. Slö klinga och spänningsfel 3. Felaktig sågning, stocken har svängt sig.	1. Rengör flänsar och klingan. 2. Vässa och spänn klingan 3. Klingan har skadats, använd inte. Byt klingan.
Klingan har ett visslande läte.	1. Alltför höga varv, max. 2200 r/min 2. Rotbrott på sågtanden.	1. Minska varvtalet. 2. Förbjudet att använda, byt klinga.
Klingan roterar i fel riktning.	1. Fel faskoppling.	1. Använd en ledning med fasvändare och vänd fasen.
Elmotorn startar inte.	1. Nödstoppsreglaget intryckt. 2. Motorn har högt ljud men startar inte.	1. Frigör nödstoppsreglaget 2. Säkringen har gått, byt ut.
Motorn stannar lätt och värmereläet slår ut.	1. Klingan är slö. 2. Värmereläet fel inställt.	1. Vässa klingan. 2. Kontakta elmotorns tillverkare.
Under pågående sågning hörs ett vinande läte och varven sjunker.	1. Kilremmarna lösa 2. Remmarna slitna	1. Spänn remmarna. 2. Byt ut remmarna.
Kapklingan går inte ned Power 70 och 70 s	1. Klyvrännans skydd är öppet	1. Skyddet är stängt
Klyvrännans skydd kan inte öppnas Power 70	1. Kapklingan inte i övre läge	1. Skjut multifunktionsspaken i sitt yttersta läge till höger
Klyvrännans skydd kan inte öppnas Power 70 s	1. Kapklingan inte i övre läge	1. Starta maskinen och lyft upp klingan med joystickventilen 2. Se punkt 4. 1-4
Klyvningen kan inte startas manuellt	Klyvrännans skydd är öppet	Skyddet är stängt

12 Elscheman



PIPOX®
 TESTED SYSTEMS

Hovinpelto 2, FIN-74700 KIURUVESI
 Tel. +358 20 743 7955 Fax +358 20 743 7950

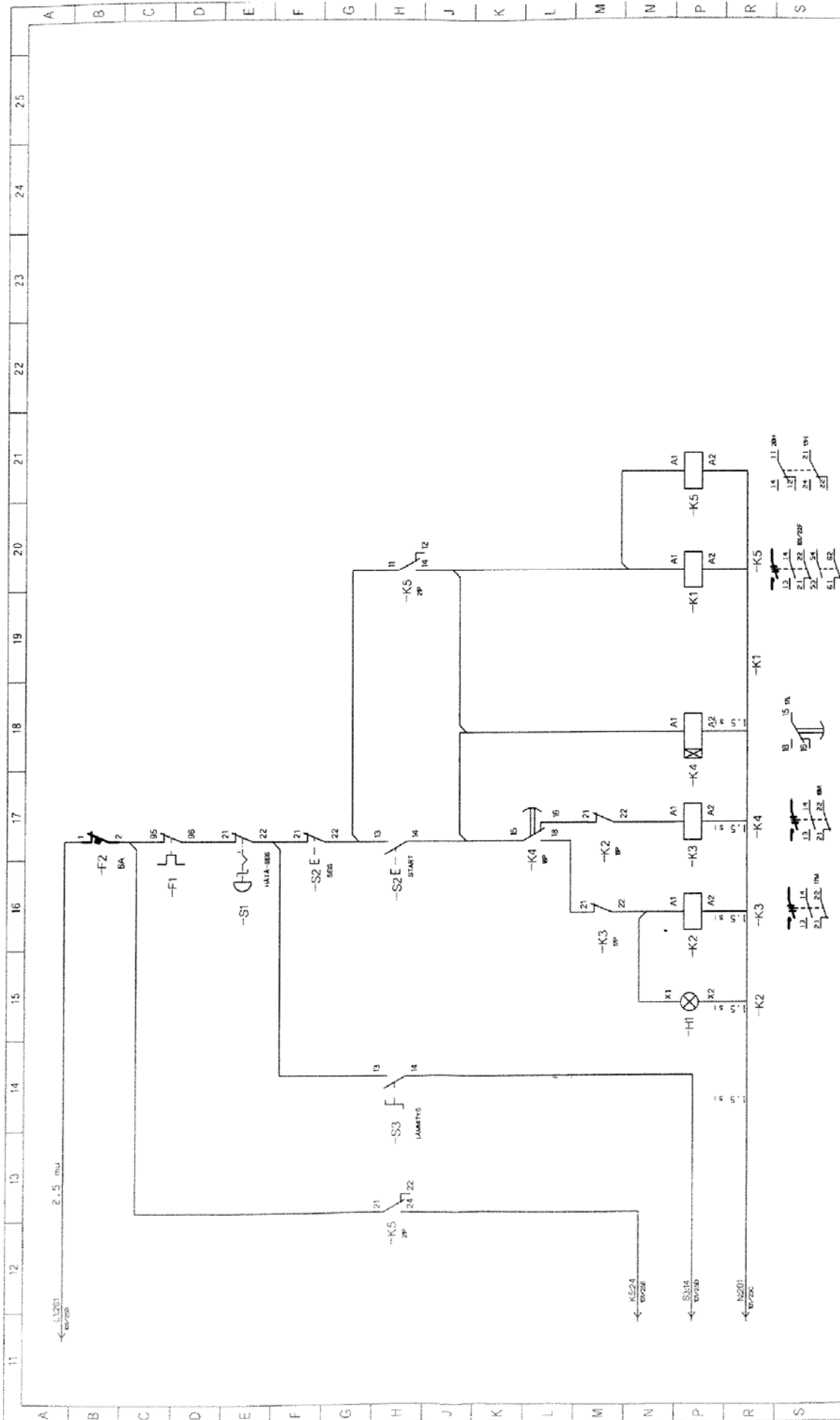
Muotoj. nro.	
Muotoj.	
A	2010-04-17 AR

YLISTARON TERÄSTAKOMO
 OE 7,5kW

AUTOMATIC Y/D-STARTER
 MAIN CIRCUIT DIAGRAM

Proj.	2005-03-02
Suor.	V/Ma
Proj.	
Side	1-1

Koneraus	PALAX	Sijain	KK
Piirust.	& EFS001 / 01	lehti	
Proj.	743_009_05		
Hän.			



Proj. 2005-03-02		Kontreras	PALAX	Signi
Sunt.	VMB	Proj.no.	& EFS001 / 201	Lehti
Tark./Hv.		Proj.no.	M3_009_05	
Skala	1:1	Namn	Johannes Eriksson	

AUTOMATIC Y/D-STARTER
 MAIN CIRCUIT DIAGRAM

YLUSTARON TERASTAKOMO
 OE 7,5kW

Muoto pvm.	Muoto
A 2010-04-17	ARI

INFIBOX®
 TESTED SYSTEMS
 Hovinpeltto 2 FIN-74700 KUURUVESI
 Tel. +358 20 743 7955 Fax +358 20 743 7950