

# Ohjekirja Palax Mega

Ohjeisiin on tutustuttava aina ennen laitteen käyttöä

Sarjanumero

---

Valmistusvuosi

---

PALAX

Lahdentie 9

61400 Ylistaro, FINLAND

Tel. +358 6 4745100

Fax. +358 6 4740790

[www.palax.fi](http://www.palax.fi)

# SISÄLLYSLUETTELO

|       |                                                 |                                                |
|-------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 1     | Osittain valmiin koneen liittämismakuutus ..... | 2                                              |
| 2     | Johdanto .....                                  | 3                                              |
| 3     | Yleiset turvallisuusohjeet .....                | 4                                              |
| 4     | Palax Mega – tukkipöydän kokoamisohjeet.....    | 5                                              |
| 4.1   | Toimituspaketti.....                            | 5                                              |
| 4.1.1 | Tarvittavat työkalut.....                       | 5                                              |
| 4.2   | Kokoaminen .....                                | 6                                              |
| 4.3   | Hydrauliikka.....                               | 12                                             |
| 4.4   | Kytkeminen klapi-koneeseen .....                | 12                                             |
| 4.5   | Megapöydän käyttö klapi-koneelta .....          | 13                                             |
| 5     | Tyypikilvet, päämitat ja varoitustarrat .....   | 14                                             |
| 5.1   | Koneen tyypikilpi .....                         | 14                                             |
| 5.2   | Koneen päämitat.....                            | 15                                             |
| 5.3   | Varoitustarrat .....                            | 15                                             |
| 6     | Käyttö .....                                    | <b>Virhe. Kirjanmerkkiä ei ole määritetty.</b> |
| 6.1   | Yleistä .....                                   | <b>Virhe. Kirjanmerkkiä ei ole määritetty.</b> |
| 6.2   | Kytkeä polttopuukoneeseen .....                 | <b>Virhe. Kirjanmerkkiä ei ole määritetty.</b> |
| 6.3   | Käytön kuvaus.....                              | <b>Virhe. Kirjanmerkkiä ei ole määritetty.</b> |
| 7     | Huoltotaulukko.....                             | 16                                             |
| 8     | Häiriöt ja niiden poisto .....                  | 16                                             |

# 1 Osittain valmiin koneen liittämismvakuutus

Valmistaja: TP Silva Oy  
www.palax.fi  
Lahdentie 9  
61400 Ylistaro  
Finland  
+358 6 474 5100

Teknisen tiedoston vastuhenkilö: Timo Jussila, timo.jussila@tpsilva.fi

Tuote: Palax Mega  
Tukkipöytä, klapikoneen lisävaruste

Käyttövoima: Polttopuukoneen lisähydrauliikkaventtiili

Sarjanumero: \_\_\_\_\_

Vakuutamme, että kone täyttää konedirektiivin 2006/42/EY voimaan saattamiseksi annetun valtioneuvoston asetuksen 12.6.2008/400 vaatimukset koneiden turvallisuudesta. Sitoudumme toimittamaan osittain valmista koskevat tarpeelliset tekniset asiakirjat kansallisille viranomaisille perustellusti pyydettyäessä. Tämän osittain valmiin koneen saa liittää vain soveltuvaan Palax polttopuukoneeseen, joka täyttää voimassa olevan lainsäädännön sekä konedirektiivin vaatimukset.

TP Silva Oy

1.1.2023

Seppo Koironen

Toimitusjohtaja

## 2 Johdanto

Ohjekirja on tarkoitettu koneen ammattitaitoiselle käyttäjälle. Koneen käyttäjältä edellytetään normaaleja yleistietoja ja -taitoja. Esimerkiksi traktorikäyttöisen koneen ostajan odotetaan hallitsevan traktorin nivelakselivoimansiirron käyttäminen.

Koneen käyttäjän tulee tutustua ohjekirjaan huolellisesti ennen koneen asennusta ja työskentelyn aloittamista. Ennen työskentelyn aloittamista tulee tutustua myös koneen hallintalaitteisiin sekä hätäpysäytysmekanismiin. Lisätietoja yrityksemme tuotteista löydät kotisivujemme kautta osoitteesta [www.palax.fi](http://www.palax.fi).

Rekisteröidy koneen omistajaksi osoitteessa <https://info.palax.fi> näin varmistat, että sinulla on käytettävissäsi tuorein konetta koskeva tieto.

**HUOM!** Säilytä ohjekirja aina koneen välittömässä läheisyydessä.

### 3 Yleiset turvallisuusohjeet

Palax Mega on puun syöttämiseen tarkoitettu lisävaruste Palax KS35, KS43s, Palax C750, Palax C900 ja Palax C1000 -polttopuukonemalleihin.

Tämä laite on tarkoitettu käytettäväksi vain kytkettynä polttopuukoneeseen ja tätä laitetta koskee polttopuukoneen käyttöohjekirjasta löytyvät turvallisuusmääräykset.

Laitetta käytetään polttopuukoneen hydraulikkaventtiilillä, älä kytke esim. traktorin hydraulikkaan.

Ennen laitteen käyttöönottoa käyttäjän täytyy olla perehtynyt laitteen sekä käytettävän polttopuukoneen toimintaan, ymmärrettävä kuinka laite toimii ja tiedostettava sen käyttöön liittyvät riskit. Kaikki polttopuukonetta koskevat turvallisuusohjeet koskevat myös Palax Mega -pöytää.

Syöttölaitetta on aina käytettävä suurta varovaisuutta noudattaen, siten, ettei laitteen käyttäjälle, laitteelle eikä laitteen ympäristössä oleville pääse syntymään vahinkoa.

Laitteen käyttö alle 18 vuotiailta on kielletty!

Pöydällä saa syöttää yhtä puuta kerrallaan.

Pöydän lähistöllä ei saa käytön aikana olla muita henkilöitä eikä mitään mikä voisi laitteen käytöstä vahingoittua. Varoalue pöydän ympärillä on 10 m.

## 4 Palax Mega – tukkipöydän kokoamisohjeet

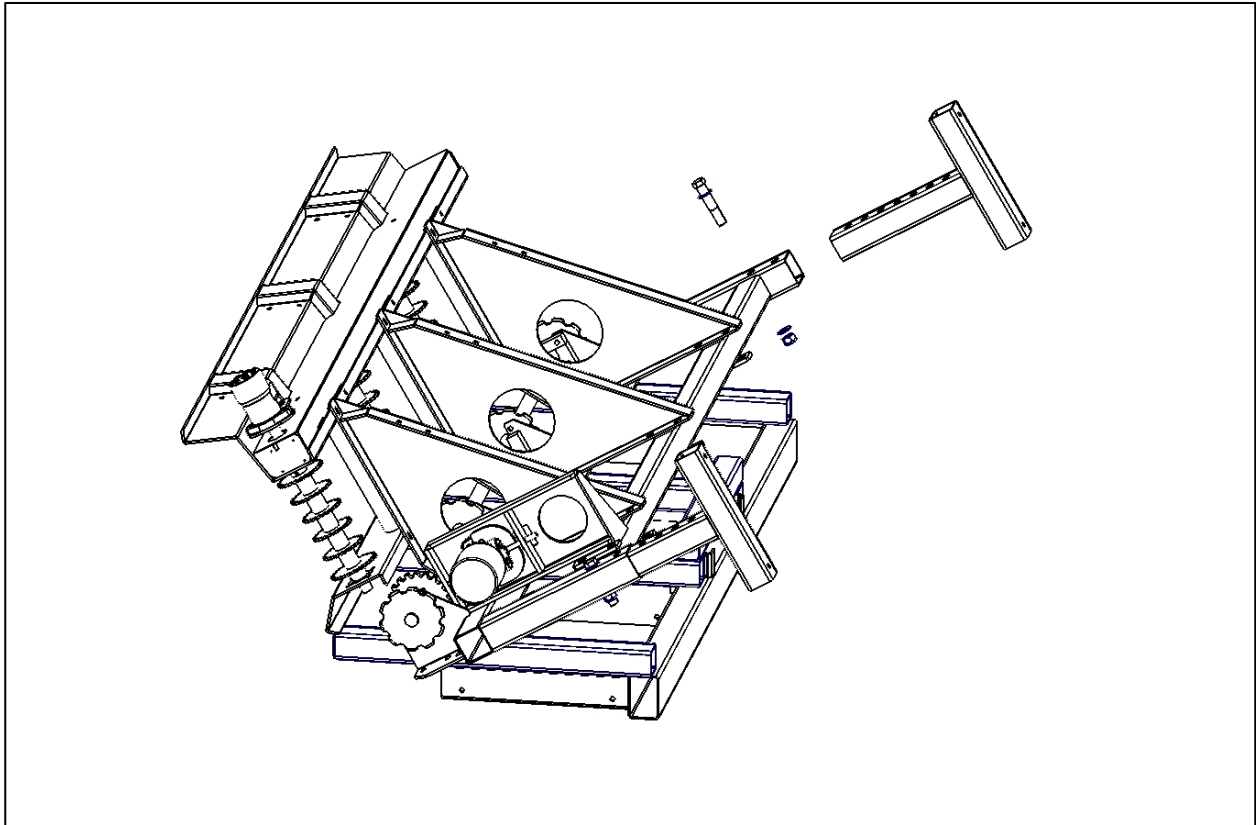
### 4.1 Toimituspaketti



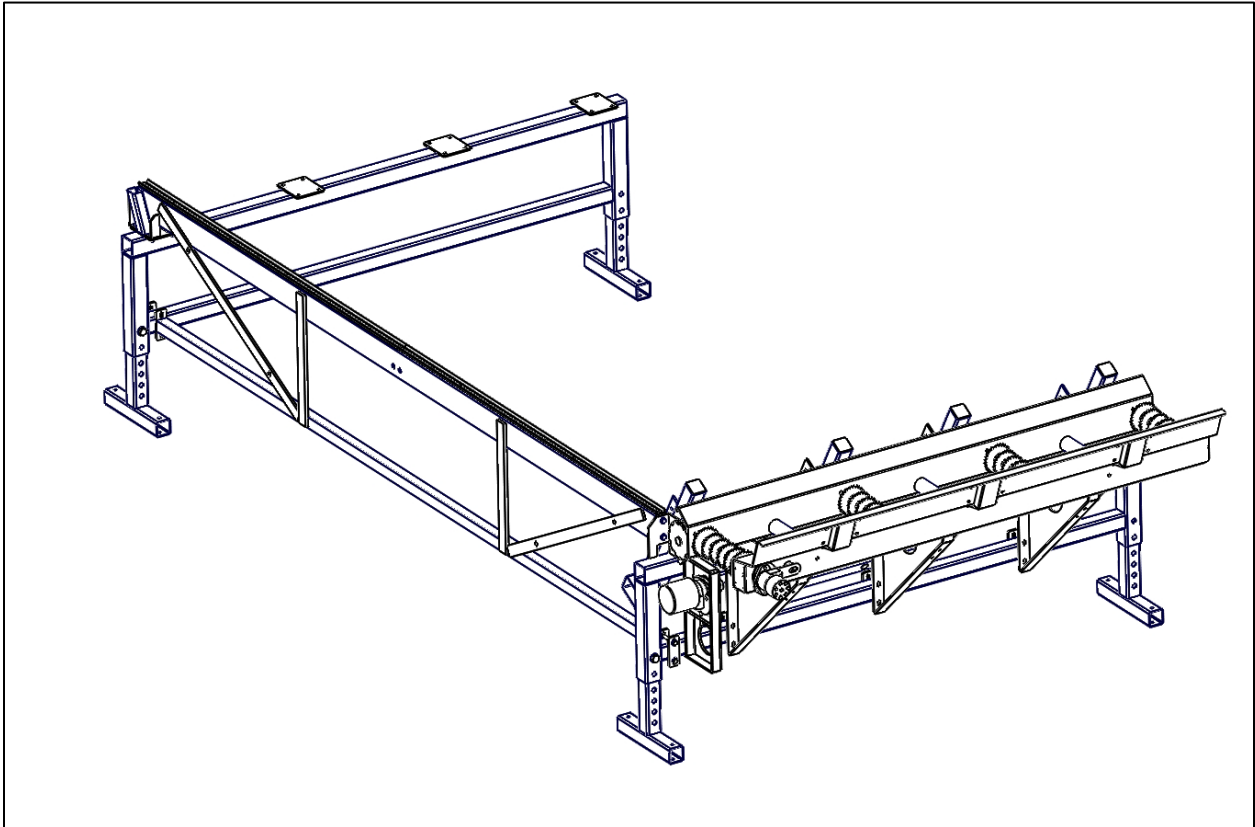
### 4.2 Tarvittavat työkalut

- 19mm kiintoavain 2kpl
- 22mm kiintoavain
- 24mm kiintoavain
- 27mm kiintoavain
- 30mm kiintoavain 2kpl
- 5mm kuusiokoloavain

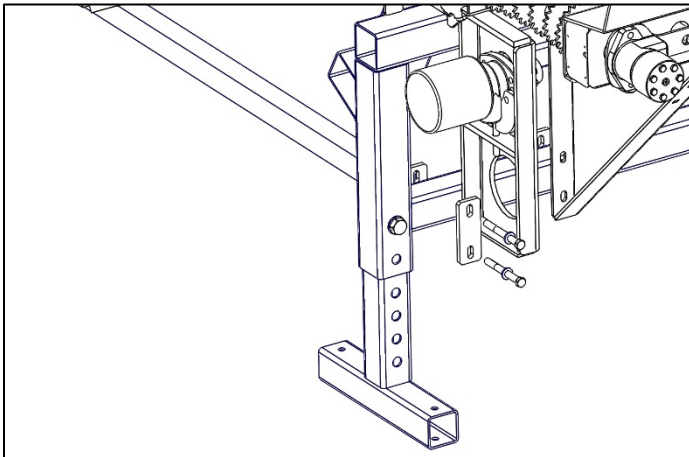
### 4.3 Kokoaminen



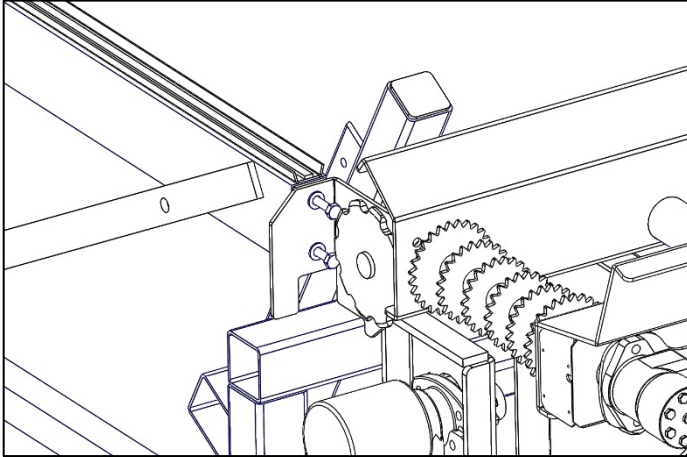
- Kiinnitä rullaradan T-jalat M12 x 100 ruuveilla.



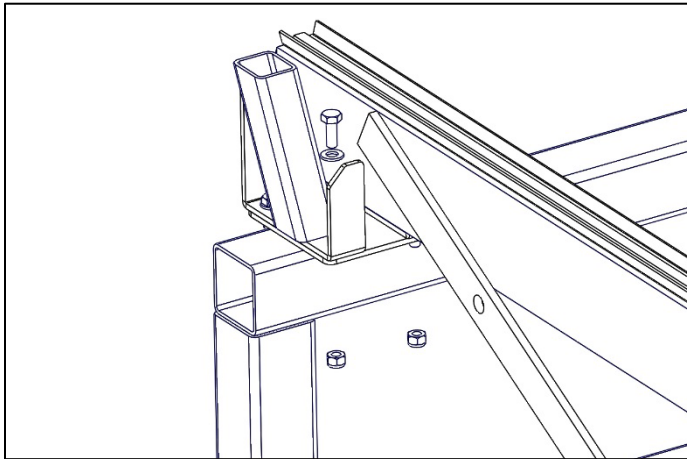
- Kiinnitä takaosan yhdyspalkin T-jalat M20x100 ruuveilla
- Nosta rullarata ja yhdyspalkki vastakkain ja nosta orsi paikalleen.



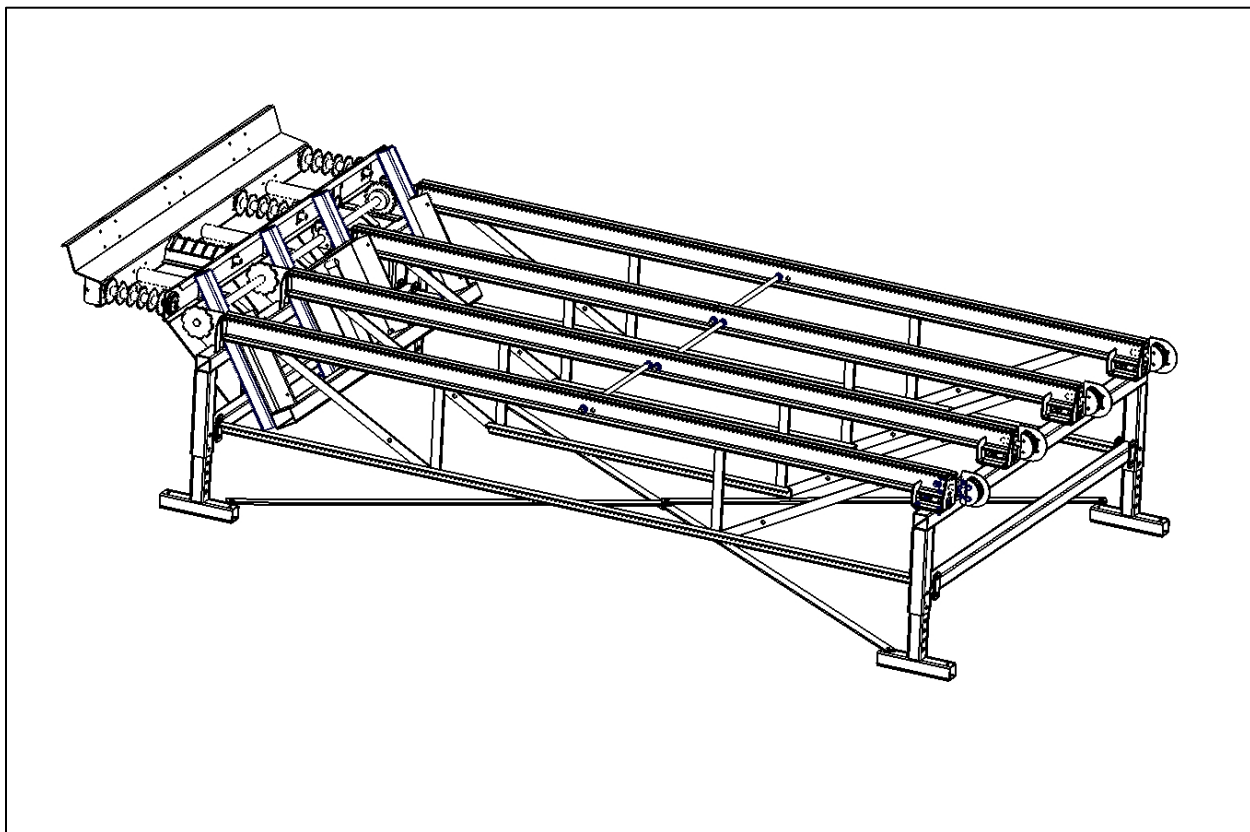
- Kiinnitä orsi rullaradan päästä M12 x 120 ruuveilla



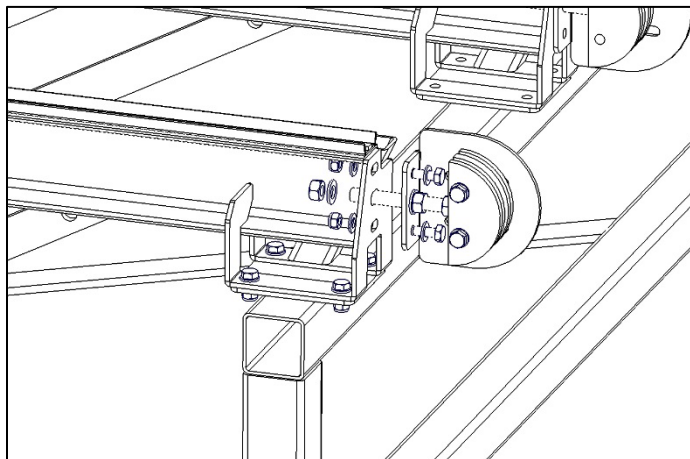
- Kiinnitä orren yläpää M12 x 35 ruuveilla



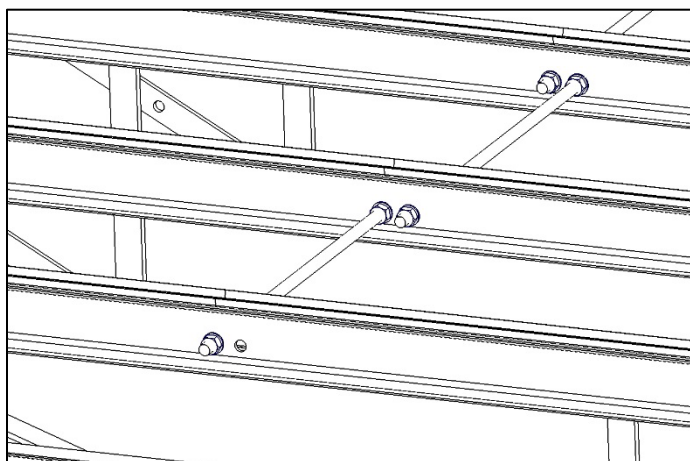
- Kiinnitä orsi yhdyspalkkiin. Yläosassa 4 kpl M12 x 45, alaosassa M12 x 120 kuten etupäässä.



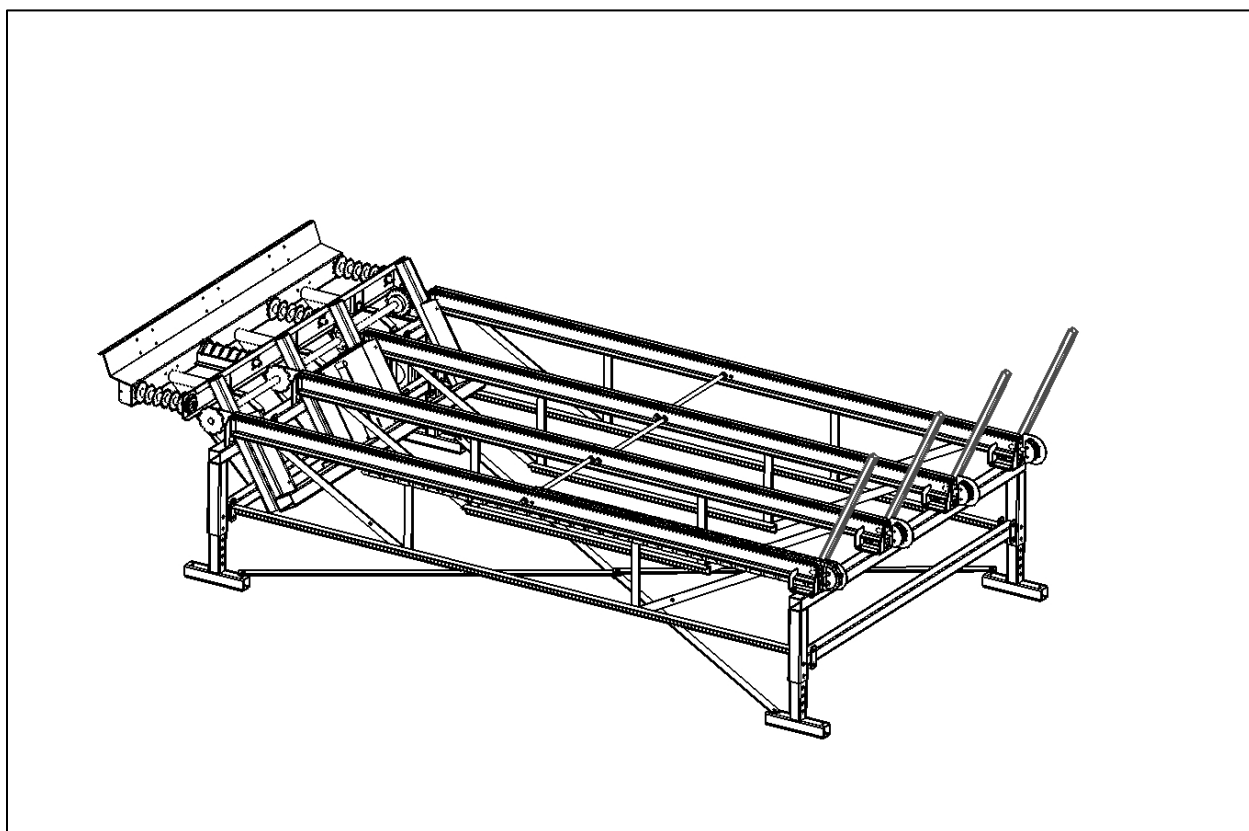
- Kiinnitä kaikki orret paikoilleen. Reunimmaisiet orret kiinnitetään sekä ylä- että alaosastaan. Kaksi keskimmäistä ortta kiinnitetään vain yläosasta.



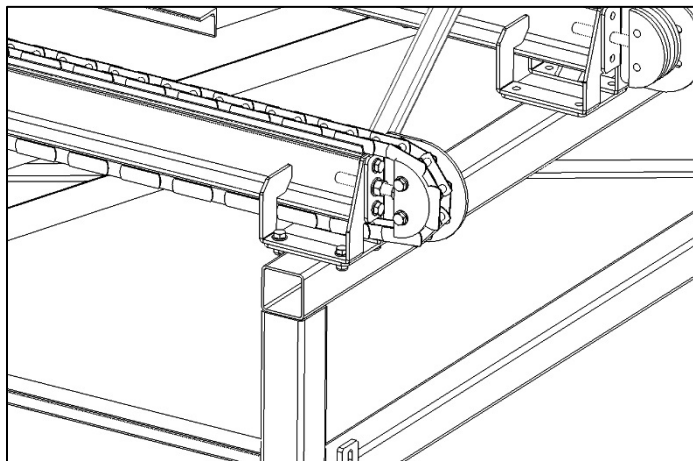
- Kiinnitä ketjun taitto-osat M12 x 35 ruuveilla. Älä kiristä muoviosia vielä



- Yhdistä orret kierretangoilla toisiinsa. Lukitse kierretangot orren molemmin puolin muttereilla.



- Nosta ketjut orsien päälle ja yhdistä ketjun päät liitoslenkillä.
- Ketjujen asentamisen jälkeen aseta pystykarikat paikalleen.



- Kiristä ketju taittopäästä niin, että ketju roikkuu orren keskivaiheilta korkeintaan 5 cm palkin alapintaan nähden.
- Kun ketjun kireys on sopiva, kiristä taittopää M8 x 80 ruuveilla.

## 4.4 Hydrauliikka.

Megapöydän hydrauliikka on asennettu valmiiksi tehtaalla. Pöytä on valmis liitettäväksi klapikoneeseen pikaliittimillä.

Oikein kytkettynä syöttörullat pyörivät samaan suuntaan ja samanaikaisesti polttopuukoneen syöttömaton kanssa. Mikäli rullaradan rullat pyörivät eri suuntaan, kun klapikoneen syöttömatto, on letkujen paikka rullaradan hydraulimoottorilla vaihdettava ristiin.

## 4.5 Kytkeminen klapikoneeseen

Megapöytä kytketään klapikoneeseen pikaliittimillä. Syöttökuljettimen kytkeminen tehdään koneessa olevaan ”letkulenkkiin” 3/8” uros ja naaraspikaliittimillä. Ketjukuljettimen liittiminä on 1/2” pikaliittimet. Liittimet voi kytkeä kummin päin tahansa ja suunnan voi valita sen mukaan kummin päin pöytä on asetettu koneen perään. Liittimet sijaitsevat klapikoneen syöttökuljettimen päässä. Mallista riippuen joko koneen päädyssä, tai koneen sisäpuolella.



## 5 Megapöydän käyttö klapikoneella

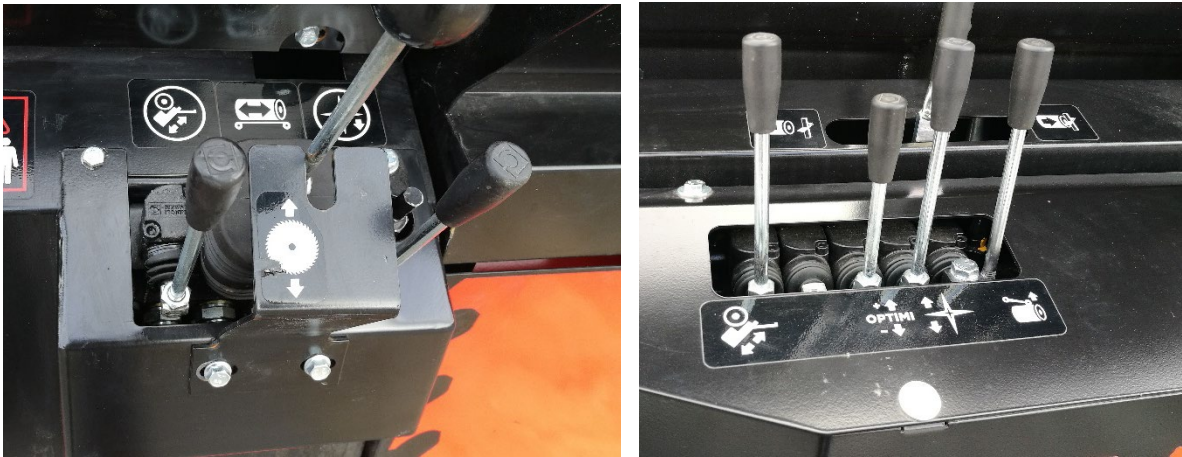
### 5.1 Yleistä

- Varmista että työskentelyalusta on suora ja kova, myös megapöydän alla. Suoruutta ja korkeutta pystytään säätämään pöydän säädettävillä jaloilla.
- Oikea korkeus säädetään polttopuukoneen syöttöpöydän korkeuden mukaan, pöydän syöttörullan ja polttopuukoneen syöttöpöydän tulisi olla samalla korkeudella.
- Syöttöhäiriöiden välttämiseksi pöytää kannattaa välillä pyörittää myös taaksepäin tukkipinon tasaamiseksi
- Puuta pöydälle puunkuormaajalla kuormatessa on käyttäjän tarkastettava että puut ovat suorassa ja liikkuvat vapaasti pöydällä orsien päällä. Jos puut eivät ole pöydällä suorassa tai eivät liiku vapaasti, on pöytä kuormattava uudelleen.
- Puut tulee kuormata siten että puun päiden ylitys laitteen orsista on molemmilla puolilla yhtä paljon.
- Huom. Pöydällä ei saa syöttää puita polttopuukoneelle samaan aikaan kun pöytää täytetään puunkuormaimella.
- Pöydän syöttörullien etäisyys polttopuukoneen syöttömatosta on riippuvainen sahattavan puun pituudesta. Polttopuukoneelle syötettävän puun pään etäisyys polttopuukoneen syöttömatosta pitää olla vähintään 20cm kun puu pyöräytetään kiekkoilla syöttörullille.

### 5.2 Ohjaus

Megapöytää käytetään klapikoneen ohjauspanelista hydrauliventtiilillä.

- Syöttökuljetin on kytketty sarjaan klapikoneen syöttömaton hydraulimoottorin kanssa. Syöttökuljetin pyörii, kun klapikoneella syötetään puuta koneelle.
- Ketjukuljetinta ohjataan hydrauliventtiilillä. Ketjun kulkusuunta ja tukin nostimen toiminta riippuu siitä, kummin päin letkut on kytketty.
- Venttiilin vipua liikuttamalla ketjukuljetin liikuttaa tukkeja annostelijaa kohti. Kun tukki on annostelijan päällä venttiili vapautetaan.
- Kun venttiiliä liikutetaan päinvastaiseen suuntaan, annostelija nostaa tukin rullaradalle. Kun annostelija on noussut yläasentoon, alkaa ketjukuljetin pyöriä taaksepäin. Liike pysähtyy kun venttiili vapautetaan.



- Tukkipöydän ohjaus kuvattuna erilaisissa ohjauspaneelissa. Ohjaus on merkitty tukkipöytää kuvaavalla symbolilla.

## 6 Tyypikilvet, päämitat ja varoitustarrat

### 6.1 Koneen tyypikilpi

- ☐ Valmistajan nimi ja osoite
- ☐ Koneen tyyppimerkintä
- ☐ Valmistusnumero ja – vuosi
- ☐ Koneen massa
- ☐ Kilpi on laitteen syöttökiekon ketjusuojassa.
- ☐ Varaosia tilattaessa on valmistusnumero ja valmistusvuosi ilmoitettava.



## 6.2 Koneen päämitat

|                        |                                           |
|------------------------|-------------------------------------------|
| Paino                  | 1080 kg                                   |
| Korkeus/ leveys/pituus | 1500x2458x5250mm                          |
| Max. Puun läpimitta    | 43 cm / katso polttopuukoneen rajoitukset |
| Max. Puun pituus       | 5m / katso polttopuukoneen rajoitukset    |
| Max. Kuorma pöydälle   | N. 10 m3, käytettävästä puusta riippuen.  |

## 6.3 Varoitustarrat

|                                                                                    |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
| Konetta saa käyttää vain yksi henkilö                                              | Varo liikkuvia syöttölaitteita                                                      |

## 7 Huoltotaulukko

| Kohde                                    | Työ                      | Päivittäin | Huoltoväli<br>100 t | Huoltoväli<br>500 t | Huoltoväli<br>1000 t | Aine/ tarvike  |
|------------------------------------------|--------------------------|------------|---------------------|---------------------|----------------------|----------------|
| Laite                                    | Puhdistus                | X          |                     |                     |                      |                |
| Ketjupalkin ketjut                       | Voitelu                  |            | X                   |                     |                      | Vaseliinispray |
| Ketjupalkkien/Syöttö<br>rullien laakerit | Rasvanipponen<br>voitelu |            |                     | X                   |                      | Vaseliini      |
|                                          |                          |            |                     |                     |                      |                |
|                                          |                          |            |                     |                     |                      |                |

## 8 Häiriöt ja niiden poisto

| Häiriö                           | Häiriön syy                                                                                        | Häiriön poisto                                            |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Syöttörulla ei pyöri             | 1. Liittimet irti koneiden väliltä                                                                 | 1. Kytke liittimet                                        |
| Ketjukuljetin ei pyöri           | 1. Liittimet irti koneiden väliltä<br>2. Hydraulimoottorien kytkennät<br>väärin/ kytketty ristiin. | 1. Kytke liittimet<br>2. Tarkasta moottorien<br>kytkennät |
| Syöttörullat pyörii väärin päin. | 1. Letkut väärin päin moottorissa.                                                                 | 1. Käännä letkut toisin päin.                             |
| Puut jumissa pöydällä.           | 1. Pöytä väärin kuormattu.                                                                         | 1. Kuormaa pöytä uudelleen.                               |
|                                  |                                                                                                    |                                                           |
|                                  |                                                                                                    |                                                           |

